



## ER1912M\_HE0915

### FREOPOX-Osnovi premaz

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	pogodan kao pospješivač prijanjanja
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	Postupak "mokro na mokro"
Zaštita od korozije	vrlo dobro
Podlaga	čelik, nehrđajući čelik, aluminij, pocinčani čelik

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	1300-2300 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,35-1,45 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	65-70 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvrdih djelica	45-52 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1912MRU735.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 10:1 HE0915 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	UR1449G Omjer miješanja 7:1 HU0140 Debljina suhog filma 40-60 µm



## ER1912M\_HE0915

### FREOPOX-Osnovi premaz

<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.	
<b>Učvršćivač</b>	HE0915	
<b>Omjer mješanja</b>	Dijelovi po težini 10:1 Dijelovi svezaka 6,32:1	
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400424	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 24 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - airless</b>	50-70 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,58-0,75 mm, kut 4° Pritisak materijala 120-150 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 30-50 sek. / [ Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,5 mm Pritisak špricanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 215-245 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 80 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	nakon 16 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade.	

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

<b>Prefarbavanje</b>	nakon 20 min. / 20 °C Kod međusušenja od $\geq$ 3 dana / 20 °C treba provjeriti mogućnost prelakiranja
----------------------	---

### Primjedbe

<b>Alternativa učvršćivaču</b>	za brže sušenje	5:1 HE0168
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	



## ER1912M\_HE0915 FREOPOX-Osnovi premaz

### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.