



KL1022G FREOLUX-Lak

Popis produktu

Technologie výrobu	povlak 1K na bázi rozpouštědel
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Zpracování	pro použití v interiéru i exteriéru
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
Žloutnutí	nízké
Podklad	Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Alkydová pryskyřice	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Stupeň lesku	lesk >70 GU, úhel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 120-200 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
Hustota	1,0-1,2 g/ml	teoreticky
Pevné částice	56-60 %	teoreticky
Objem pevných částic	40-50 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KL1022GRA916.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
------------	---



KL1022G FREOLUX-Lak

Návrh skladby	Podklad	Ocel	
	Základ	KL1712M Tloušťka suchého filmu 50-70 µm	
	Krycí lak	KL1022G Tloušťka suchého filmu 40-60 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).		
Ředění	Zředění EFD 400011		
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C		
Stříkání Airless	70-110 Sek. / 4 mm výtokový pohárek Tryska 0,28-0,33 mm úhel 40° Tlak materiálu 80-150 barů		DIN 53211
Stříkání vysokotlakem	25-30 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,2-1,5 mm Vstříkovací tlak 4 bar		DIN 53211
Válečkování/natírání	válečkování/natírání	v dodávané viskositě Při případném vytvoření bublinek během aplikace válečkováním či natíráním přidat 0,3 až 0,5 % EFD-aditiva 300804 dle hmotnosti.	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 90-110 g/m ² tloušťka vrstvy 40 µm		teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu		
Schnutí v peci	do 70 °C možné (objektová teplota)		
Schnutí na prach	po 2,5 dnech/s (stupeň suchosti 1)		DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 15 hodinách (stupeň suchosti 4)		DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 20 dnech/s (tlumení kyvadla)		DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500		

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	"do 21 dní stáří: možné ve stejné kvalitě, první nátěr nebrousit. po [Variable2] dnech stáří: s FREOLUX-lakovacími systémy, první nátěr přebrousit"
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.



KL1022G FREOLUX-Lak

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.