



GS1007H_HU0001
EFDEDUR-Peinture structurée nacrée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	structure auto-créatrice
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Propriétés	Sans silicone
Supports	Plastique, non précisé, Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	satiné mat	
Viscosité	200-2000 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,1-1,3 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	57-61 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	420-440 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS1007HS2574.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
------------------------	---

**GS1007H_HU0001****EFDEDUR-Peinture structurée nacrée**

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	GS1007H Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0001	
Rapport de mélange	Parties en poids 5:1	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,2-1,8 mm Pression de pulvérisation 2-4 bar	
Consommation	sans perte d'application 110-120 g/m² épaisseur de couche 40-60 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 5 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	
Indications		
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	



GS1007H_HU0001

EFDEDUR-Peinture structurée nacrée

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.