



## ER1912V\_HE0052

## FREOPOX-Základová Barva

## Popis produktu

Technologie výrobu	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel	
Obor použití	např. v branži výroby vozidel	
Zpracování	vhodné jako promotor adheze	
Možnost přelakování	Metoda „mokré do mokrého“.	
Antikorozní ochrana	velmi dobré	
Podklad	Ocel, Nerez, Hliník, Pozinkovaná ocel	

## Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice	
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářit	matný	
Viskozita	2000-2800 mPa*s, včetně 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
Hustota	1,3-1,4 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	62-63 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	42-43 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu ER1912VRU735.	
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

## Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Základ	ER1912V Poměr míchání 5:1 HE0052 Tloušťka suchého filmu 70-90 µm
	Krycí lak	UR1449G Poměr míchání 7:1 HU0140 Tloušťka suchého filmu 40-60 µm

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 19. 7. 2024

Datum vydání: 1. 8. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## ER1912V\_HE0052

### FREOPOX-Základová Barva

<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
<b>Tužidlo</b>	HE0052	
<b>Poměr míchání</b>	Hmotnostní díly 5:1 Části svazku 3,08:1	
<b>Ředění</b>	Zředění EFD 400424	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Doba zpracování</b>	max. 24 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
<b>Stříkání Airless</b>	s viskozitou při dodání po přidání tužidla	
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	s viskozitou při dodání po přidání tužidla	
<b>Válečkování/natírání</b>	s viskozitou při dodání po přidání tužidla	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 240-260 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 80 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
<b>Schnutí v peci</b>	do 80 °C možné (objektová teplota)	
<b>Schnutí na vzduchu</b>	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí na prach</b>	po 25 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 4 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 10 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	s ředěním EFD 400424 během doby zpracování.	

### Další zpracování lakovaných dílů

<b>Přemalování</b>	po 20 Min. / 20 °C při meziaschnutí =>3 dní / 20 °C musí být přezkoušena přelakovatelnost.
--------------------	---

### Poučení

<b>Alternativa tužidlo</b>	k válečkování	10:1 HE0915
<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	