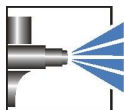


FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Effetto dissipativo 																																		
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina acrilica/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HE0132 si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 2:1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in volume 1,55:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,33-1,53 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,22-1,42 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>56,6-60,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>54,8-58,8 % dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>320-340 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>170-190 g/m², Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WE1900MRU905</td> </tr> </tbody> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/amminica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Opaco	■ Viscosità	1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.	■ Catalizzatore	HE0132 si veda la Scheda tecnica	■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 2:1	■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 1,55:1	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8-9	■ Densità determinazione teorica	1,33-1,53 g/ml	■ Densità determinazione teorica	1,22-1,42 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore	■ Corpi solidi determinazione teorica	56,6-60,6 %	■ Corpi solidi determinazione teorica	54,8-58,8 % dopo aggiunta di catalizzatore	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	260-300 ml/kg	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	320-340 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	170-190 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WE1900MRU905
■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/amminica																																		
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																																		
■ Brillantezza visuale	Opaco																																		
■ Viscosità	1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.																																		
■ Catalizzatore	HE0132 si veda la Scheda tecnica																																		
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 2:1																																		
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 1,55:1																																		
■ Diluizione	acqua demineralizzata																																		
■ Valore pH	8-9																																		
■ Densità determinazione teorica	1,33-1,53 g/ml																																		
■ Densità determinazione teorica	1,22-1,42 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Corpi solidi determinazione teorica	56,6-60,6 %																																		
■ Corpi solidi determinazione teorica	54,8-58,8 % dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	260-300 ml/kg																																		
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	320-340 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	170-190 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WE1900MRU905																																		
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo 																																		
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 																																		
Proposta di configurazione	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio sabbiata</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>WE1914MRU115</td> </tr> </tbody> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio sabbiata	■ Fondo	WE1914MRU115																														
■ Substrato	su lamiera in acciaio sabbiata																																		
■ Fondo	WE1914MRU115																																		

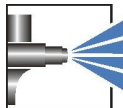
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Lavorazione e applicazione		Rapporto di miscelazione 8:1/ HE0181 Spessore del film secco 60 µm
	■ Vernice di finitura	WE1900MRU905 Rapporto di miscelazione 2:1/ HE0170 Spessore del film secco 40 µm
	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i µm - pericolo di bolle di reazione.	
	■ Temperatura dell'oggetto	15-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 16-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-70 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura Airless	con viscosità di fabbrica Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 130 bar
	■ Spruzzatura Airmix	con viscosità di fabbrica Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 120 bar Pressione di nebulizzazione 4
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 15 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 3 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 7 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 70°C
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1986M/HE0132

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ Omologazione

disponibile - su richiesta

■ EFD-Info

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111 + 510

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica