

# FREOPOX

## Грунт ER1926M для грубых работ

- Грунт на основе растворителей
- При эксплуатации изделия в помещении, возможно однослойное окрашивание
- Очень хорошая коррозионная защита
- Прекрасные адгезионные свойства
- Применяется при окрашивании промышленной и строительной техники

<b>Технические/Физические данные</b>	<b>Связующее</b>	Эпоксидная смола	
	<b>Цвет</b>	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
	<b>Степень блеска</b> визуально	Полуматовый	
	<b>Исходная вязкость</b> DIN 53211* без отвердителя	38-44" / чашка 4 мм	
	<b>Отношение с отвердителем в смеси (по весу)</b>	5 : 1	
	<b>Отношение с отвердителем в смеси (по объёму частей)</b>	3,5 : 1	
	<b>Отвердитель</b> основа	FREOPOX - Hardener Phenalcamide	HE0051
	<b>Жизнеспособность смеси</b> после добавления отвердителя	макс 3ч / 20°C см «Примечания»	
	<b>Растворитель</b>	EFD – Thinner	400009
	<b>Плотность</b> после добавления отвердителя расчетная	1,34 г/мл	+/-0,05
	<b>Сухой остаток</b> после добавления отвердителя расчетный	62%	+/-1
	<b>Сухой остаток по объёму</b> после добавления отвердителя расчетный	316мл/кг 41%	+/-5 +/-2
	<b>Расход</b> рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	158г / м <sup>2</sup> при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	
	<b>Укрывистость</b> рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	6,3 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	

<b>Срок хранения</b>	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.									
<b>Процесс и нанесение</b>	<p><b>Нанесение</b> Перед добавлением отвердителя ER1926M следует тщательно перемешать с помощью высокоскоростного смесителя. Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)</p> <p>безвоздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 0,23 мм, угол распыла 20°</p> <p>метод воздушного распыления: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 1,5-2,0мм, давление 4-5 бар</p> <p><b>Окрашиваемая поверхность</b> Сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованная сталь (HDG)</p> <p><b>Подготовка поверхности</b> Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка, степень не менее Sa 2½ DIN EN ISO 12944-4) предварительную обработку.</p> <p><b>Предложения по системе нанесения покрытий</b> Субстрат: сталь, прошедшая дробеструйную обработку Грунт: FREOPOX-Primer ER1926M Финальный слой: EFDEUDUR-HighSolid- Lackfarbe UR1984</p> <p><b>Температура при нанесении</b> Оптимально 18-24°C</p> <p><b>Сушка</b> Воздушная сушка при 20°C</p> <table><tr><td>сухой от пыли:</td><td>20 мин</td><td>(степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)</td></tr><tr><td>сухой на отлип:</td><td>3 часа</td><td>(степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)</td></tr><tr><td>полностью сухое покрытие:</td><td>7 дней</td><td>(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)</td></tr></table> <p><b>Перекрашивание</b> На идентичное покрытие, в любое время, после предварительной подготовки поверхности. Нанесение 2K PU эмали через 20-40 минут, или на следующий день</p> <p><b>Растворитель для очистки оборудования</b> EFD-Thinner 400424 в рабочее время, полностью засохшее покрытие удаляется только механически</p> <p><b>Советы по вопросам охраны труда и здоровья</b> При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.</p>	сухой от пыли:	20 мин	(степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)	сухой на отлип:	3 часа	(степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)	полностью сухое покрытие:	7 дней	(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)
сухой от пыли:	20 мин	(степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)								
сухой на отлип:	3 часа	(степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)								
полностью сухое покрытие:	7 дней	(контроль твердости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)								

---

### Примечание

#### Условия тестирования

\* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211  
DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка .  
Указанные данные относятся к ER1926MRU1995, отвердитель HE0103.

Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.

---