

# DURELASTIC

Poly-Amber-Resin  
BD7810XRU999

- Giessharz auf Basis ungesättigter Polyesterharze
- Aminvorbeschleunigt
- Mittelreaktiv

|   |   |                                      |
|---|---|--------------------------------------|
| <b>Technische / Physikalische Daten</b> | <b>Farbton</b>  | gelblich                             |
|   | <b>Lieferviskosität</b><br>DIN 53211*                     | ca. 180 Sek. / 4 mm Auslaufbecher    |
|   | <b>Mischungsverhältnis / Gewichtsteil (Harz : Härter)</b> | 100 : 1,5                            |
|   | <b>Härter</b>   | DURELASTIC-Härter BP-Paste-50 HD0610 |
|   | <b>Verarbeitungszeit</b>                                  | 17 bis 23 Min. / 20 °C               |
|   | <b>Verdünnung</b>   | DURELASTIC-Harzverdünnung 400900     |
|   | <b>Dichte</b><br>theoretische Bestimmung                  | 1,3 g / ml + / - 0,1                 |
|   | <b>Festkörper</b><br>theoretische Bestimmung              | ca. 65 %                             |

**Lagerbeständigkeit**

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Poly-Amber-Resin BD7810XRU999

---

### Verarbeitung und Anwendung

#### Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen.

In Lieferviskosität oder nach Einstellung mit DURELASTIC-Harzverdünnung 400900.

---

#### Untergründe

Formen

---

#### Vorbehandlung

Falls Erforderlich: Formen mit geeignetem Trennmittel behandeln

---

#### Verarbeitungstemperatur

Bei der Verarbeitung sind Raum -, Material - und Formtemperatur oberhalb 10 °C einzuhalten, um Härtingsstörungen zu vermeiden.

---

#### Reinigung der Arbeitsgeräte

Innerhalb der Verarbeitungszeit mit EFD-Reinigungsmittel 400906.

---

#### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

### Spezielle Hinweise

#### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.  
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.