



KL1762M FREOLUX-Kit

Opis izdelka

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Tehnologija proizvoda | hitro sušeči kit za sledi |
| Možnost brušenja | dobro |
| Podlaga | jeklo, siva litina |

Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|-----------------------------|---|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Alkidna smola | |
| Barvni ton | glej številko/nomenklaturu artikla | |
| Sijaj vizualno | mat | |
| Viskoznost | Pastozno | |
| Gostota | 2,2-2,4 g/ml | teoretična določitev |
| Suha snov | 86-90 % | teoretična določitev |
| Volumen trdnih delcev | 280-300 ml/kg | teoretična določitev |
| Referenčni izdelek | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1762MRU910. | |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. | |
| | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

Uporaba in predelovanje

| | | |
|----------------------------|--|--|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| Predlog zaščitnega sistema | Podlaga | jeklo |
| | Temeljni nanos | KL1712M Debelina suhega filma 50-70 µm |
| | Vmesni sloj | KL1762M Debelina suhega filma max. 700 µm |
| | Pokrivna barva | KL1022G Debelina suhega filma 40-60 µm |
| Opomba pred uporabo | Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). | |
| Delovna temperatura | od 10 °C do 25 °C | |



KL1762M FREOLUX-Kit

| | | |
|---------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| Spachteln | v dobavni viskoznosti | |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga | |
| Trdno na oprijem | po 3-4 urah (stopnja suhosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho | po 15 dan/s (dušenje nihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čiščenje delovnih naprav | Razredčenje EFD 400500 | |

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

| | |
|--------------------|--|
| Prebarvanje | po 15 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C. |
|--------------------|--|

Opombe

| | |
|--------------------------------|--|
| EFD - Info | Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170. |
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| Pogoji preskušanja | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |