



KP1516H

FREIOPLAST-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobra otpornost na vremenske uvjete
Podlaga	čelik, pocinčani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	10-30 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 100-130 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,0-1,3 g/ml		teoretski
Suha tvar	46-50 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	275-295 ml/kg		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1516HRA735.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Završna boja	KP1516H	Debljina suhog filma 50-70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Prskanje - airless	viskoznost isporuke Mlaznica 0,33-0,38 mm Kut 40° Tlak materijala 100-150 bar		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 1/2 | Verzija 0

Revzija: 14. velj 2024.

Datum izdanja: 20. velj 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1516H

FREIOPLAST-Lak boja

Prskanje - visoki pritisak	40-60 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4-1,7 mm Tlak ubrizgavanja 3,5-4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 200-220 g/m ² debljina sloja 60 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 45 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 1 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.