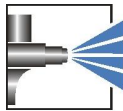




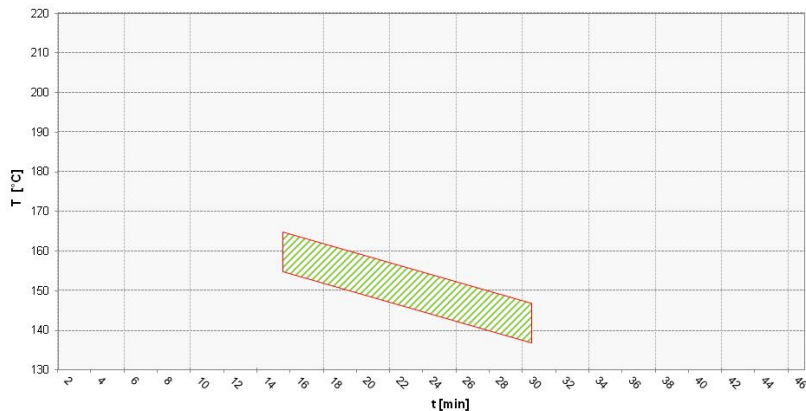
FREIOTHERM-emalia wodna WO1839H

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Dobra odporność na rosę ■ Przelakierowywanie farbami proszkowymi 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 25-35 kąt 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 23-26 sekund 4 mm kubek wypływowi</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,7-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,25-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>225-245 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>325-355 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1839HND008</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	mat 25-35 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 23-26 sekund 4 mm kubek wypływowi	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,7-9,0	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,25-1,35 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	43-47 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	225-245 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	325-355 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1839HND008
■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	mat 25-35 kąt 60°																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 23-26 sekund 4 mm kubek wypływowi																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,7-9,0																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,25-1,35 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	43-47 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	225-245 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	325-355 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1839HND008																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stal ■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie ■ Aluminium 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WO1839HND008 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	■ lakier nawierzchniowy	WO1839HND008 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu																						
■ lakier nawierzchniowy	WO1839HND008 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). ■ Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 35 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych 																						

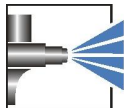
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1839H

	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,5 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
	■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Suszenie piecowe	30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C
	■ Temperatura obiektu	zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi
		
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C	Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.
		Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1839H

■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.