



## WE1935M\_HE0057 FREOPOX-Hydro-Grundierung

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Fahrzeugbau
<b>Antrocknung</b>	schnell
<b>Schleifbarkeit</b>	gut
<b>Überlackierbarkeit</b>	schnell
<b>Korrosionsschutz</b>	sehr gut
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Epoxidharz		
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne		
<b>Glanzgrad</b>	matt	40-50 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	2000-2400 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.		DIN EN ISO 2555
<b>pH-Wert</b>	8,0-9,0		DIN 19260
<b>Dichte</b>	1,35-1,42 g/ml		theoretisch
	1,30-1,36 g/ml nach Härterzugabe		theoretisch
<b>Festkörper</b>	64-66 %		theoretisch
	62-64 % nach Härterzugabe		theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	320-340 ml/kg		theoretisch
	375-385 ml/kg nach Härterzugabe		theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WE1935MRU124.		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung, der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften, ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		



## WE1935M\_HE0057 FREOPOX-Hydro-Grundierung

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Auf gestrahltem Stahlblech
	Grundierung	WE1935MRU124 Mischungsverhältnis 7:1/ HE0041 Trockenfilmdicke 60 µm
	Decklack	WU1488GRG743 Mischungsverhältnis 3,3:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 70 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
<b>Härter</b>	HE0057 siehe Technisches Datenblatt	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewichtsteile 7:1 Volumenteile 5,4:1	
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser	
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 250 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 3 Std. / 20 °C Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
<b>Spritzen-Airmix</b>	120-130 Sek. / 6 mm Auslaufbecher Düse 0,33 mm Winkel 30° Materialdruck 120 bar Zerstäuberdruk 4 bar	DIN 53211
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	90-120 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,7 mm Spritzdruck 3 bar	DIN 53211
<b>Rollen/Streichen</b>	in Lieferviskosität	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 155-165 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 60 µm nach Härterzugabe	theoretisch
<b>Lufttrocknung</b>	bei 18-25°C, 40-60% relative Feuchte mit Luftbewegung	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 70 °C möglich	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 20 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Griffest</b>	nach 2 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Seite 2/3 | Version 0

Überarbeitet am: 10.03.2023

Druckdatum: 13.03.2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WE1935M\_HE0057 FREOPOX-Hydro-Grundierung

<b>Durchtrocknung</b>	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

<b>Überlackierung</b>	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen.	
-----------------------	---	--

### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

### Klimatische Prüfungen

<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Kurzbelastung 120 °C		
<b>Kondenswasser-Konstantklima</b>	Belastungsdauer	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Blasengrad Fläche	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
<b>Neutrale Salzsprühnebelprüfung</b>	Belastungsdauer	540 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Enthaftung Schnitt	1 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Chemikalienbeständigkeit

<b>Einflussfaktoren</b>	Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen.	
-------------------------	--	--

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 + 510 entnommen werden.	
<b>Systemlack</b>	Einbindung in Systemlackkonzept als horizontaler Systemlack (verschiedene Lacke mit gleicher Optik) oder vertikaler Systemlack (Bestandteil eines Mehrschichtaufbaus) möglich. Nähere Infos unter <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .	
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	