



## UA1504N FREOPAS-Top Coat

### Описание продукта

Технология продукта	не содержащее стирол и растворитель покрытие
Свето- и погодостойчивость	очень высокая
Подложка	Минеральный

### Общие характеристики продукта

Цвет	в соответствии с RAL 841 GL другие цветовые оттенки по запросу
Сиять визуально	глянцевый
Вязкость	са. 1000 mPa*s
Плотность	1,40 g/ml <span style="float: right;">теоретический</span>
Сухой остаток	95 % <span style="float: right;">теоретический</span>
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешайте или смешайте компоненты до однородности (например, с помощью высокоскоростного миксера).  Рекомендуется переместить перемешанный материал в другую емкость во избежание ошибок при смешивании.  Избегайте контакта с водой и растворителями до и во время смешивания. Даже небольшое количество оказывает ускоряющее воздействие на процесс отверждения. (= сокращение времени обработки)
Смесевое соотношение	100 кг UA1504 : 45 кг HU0165
Рекомендуемая толщина слоя	700 µm
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды > 15 °C
Время жизнеспособности	макс. 20 мин. / 20 °C



## UA1504N FREOPAS-Top Coat

<b>Airless - нанесение</b>	Сопло 1,8 - 2,2 мм угол распыления 30 - 60° Давление материала 150 - 180 bar	
<b>Валковый метод нанесения</b>	вязкость при поставке	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 700 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 500 мкм	теоретический
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Сразу с помощью органических растворителей, затвердевшие остатки могут быть удалены только механическим способом.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	через 10 - 15 мин. при 20 °C / 50 % относ. влажности воздуха.
-----------------------	--

### Химическая стойкость

<b>влияющие факторы</b>	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.
-------------------------	---

### Указания

<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>