



WK4910HRU905 FREIOTHERM-KTL-Speciaal

Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártólak
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. bérfestésnél
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó korrózióállóság

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	Mélyfekete	
MEQ/s-érték	42-47 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,1-1,3 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	41-48 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	30-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WK4010 : WK4910 Súly alkatrészek 4:1	
Javasolt rétegvastagság	15-20 µm	
pH-érték	5-6	DIN 19260
Vezetőképesség	800-1400 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	5,5-7,5 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	1,5-3,0 %	
Füldőhőmérséklet	32-34 °C	
Festésidő	120-240 sec.	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. ápr. 3. Nyomtatás dátuma: 2023. ápr. 20.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4910HRU905 FREIOTHERM-KTL-Speciaal

Leválasztási feszültség

150-300 Volt

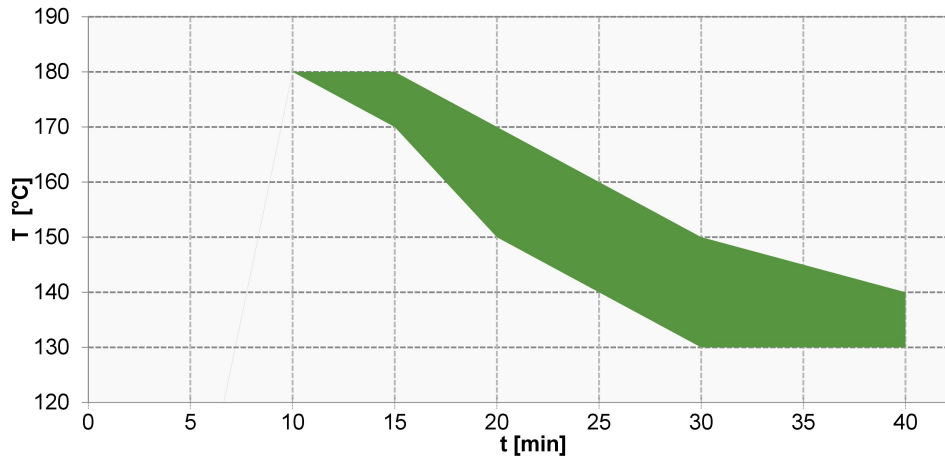
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min / 150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	150	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Erichseni mélyhúzásvizsgálat	3 mm	DIN EN ISO 1520
Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat	8 mm	DIN EN ISO 1519

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton
------------------	---------------

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazhatóságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WK4910HRU905****FREIOTHERM-KTL-Speciaal**

Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	480 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	1008 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
QUV/A-340 teszt	A stressz időtartam maradék fényesség színtávolsá	144 h 70 % 4,0 dE*	DIN EN ISO 16474-3 Eljárás A DIN EN ISO 2813 DIN 5033

Figyelmeztetés**Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.