Műszaki Adatlap

FreiLacke

WK4910HRU905
FREIOTHERM-KTL-Speciál

Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártólakk
Alkalmazási ágazat	pl. bérfestésnél
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	Mélyfekete	
MEQ/s-érték	64 - 70 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,1 - 1,3 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	47 - 53 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	30 - 50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WK4010 : WK4910 Súly alkatrészek 4:1	
Javasolt rétegvastagság	15 - 20 µm	
pH-érték	5 - 6	DIN 19260
Vezetőképesség	800 - 1400 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12 - 16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	5,5 - 7,5 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	1,5 - 3,0 %	
Fürdőhőmérséklet	32 - 34 °C	
Festésidő	120 - 240 sec.	

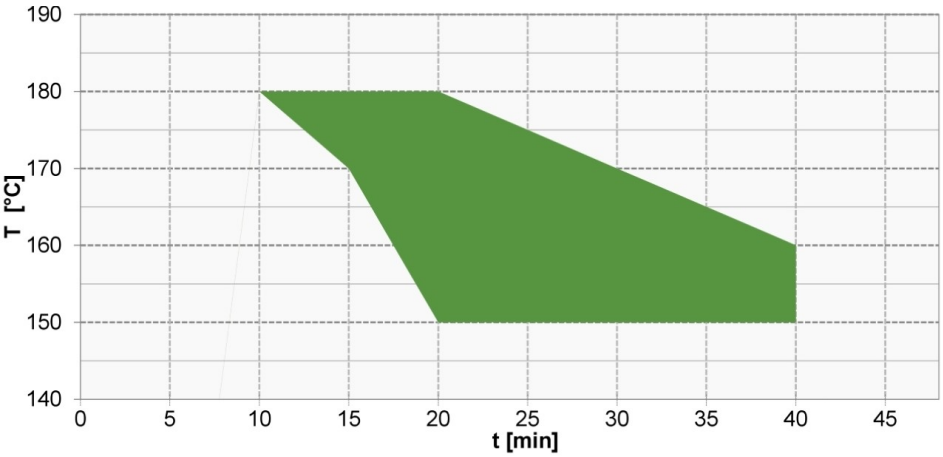
Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4910HRU905
FREIOTHERM-KTL-Speciál

Leválasztási feszültség	150 - 300 Volt
Forgalom	1 Éves forgalom A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).
Kikeményedés	Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	17	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokka.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4910HRU905
FREIOTHERM-KTL-Speciál

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Köpölyözési teszt	3 mm		DIN EN ISO 1520
Cilinderes tüskehajlítási vizsgálat	8 mm		DIN EN ISO 1519

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Kondenzációs víz-állandó klima	A stressz időtartam leválás vágá	480 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	1008 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
QUV/A-340 teszt	A stressz időtartam maradék fényessé színtávolsá	144 h 70 % 4,0 dE*	DIN EN ISO 16474-3 Eljárás A DIN EN ISO 2813 DIN 5033

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de