



## UR1407V\_HU0048

### EFDEDUR-HighSolid-Apprêt

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	Revêtement High-Solid
<b>Application branche</b>	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
<b>Séchage à coeur</b>	séchage à coeur rapide
<b>Protection contre la corrosion</b>	bien
<b>Supports</b>	Métaux non-ferreux, Acier

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine Alkyde		
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance</b>	mat	20-30 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	Temps d'écoulement 100-120 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
<b>Densité</b>	1,56-1,76 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
<b>Extrait sec</b>	74-78 % après ajout de durcisseur		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	310-350 ml/kg		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1407VRU910.		
<b>Stabilité au stockage</b>	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier	
	Primaire	UR1407V Rapport de mélange 8:1 HU0048 Epaisseur du film sec 50 µm	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 1

Date de révision: 20 févr. 2025

Date d'impression: 20 févr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1407V\_HU0048

### EFDEDUR-HighSolid-Apprêt

<b>Indication avant l'utilisation</b>	Peinture de finition	UR1984
<b>Durcisseur</b>		Épaisseur de couche 50 µm
<b>Rapport de mélange</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Diluant</b>	HU0048	
<b>Température d'utilisation</b>	Parties en poids 8:1	
<b>Temps d'utilisation</b>	Diluant EFD 400018 Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	Température ambiante 18-24 °C	
<b>Consommation</b>	max. 120 min. / 23 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.	
<b>Séchage four</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,6 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	
<b>Séchage hors poussière</b>	sans perte d'application 145-155 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Résistant au toucher</b>	jusqu'à 100 °C possible	
<b>Séchage à coeur</b>	après 20 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Nettoyage du matériel</b>	après 2 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
	Diluant EFD 400500	

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.	
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	