PF1003F
FREIOTHERM-Prášková Barva Fasádní

Popis produktu

Technologie výrobku	Prášková barva pro dekorativní venkovní užití
Obor použití	např. v branži fasád
Vzhled povrchu	Metalický efekt
Povrch	hladká
Stupeň lesku	hedvábný lesk
Rozliv	dobré
Výrobní proces	lepené
Stabilita plynové pece	velmi dobré
Schválení	GSB Florida 1 141 c Qualicoat P-1108

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyesterová pryskyřice
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
Vizuálně zářit	hedvábně lesklý
Hustota	1,2-1,7 g/cm³ v závislosti na odstínu teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování, chromátování) podle požadavků. K tomu odkazujeme na směrnice Qualicoat, GSB a Qualisteelcoat.

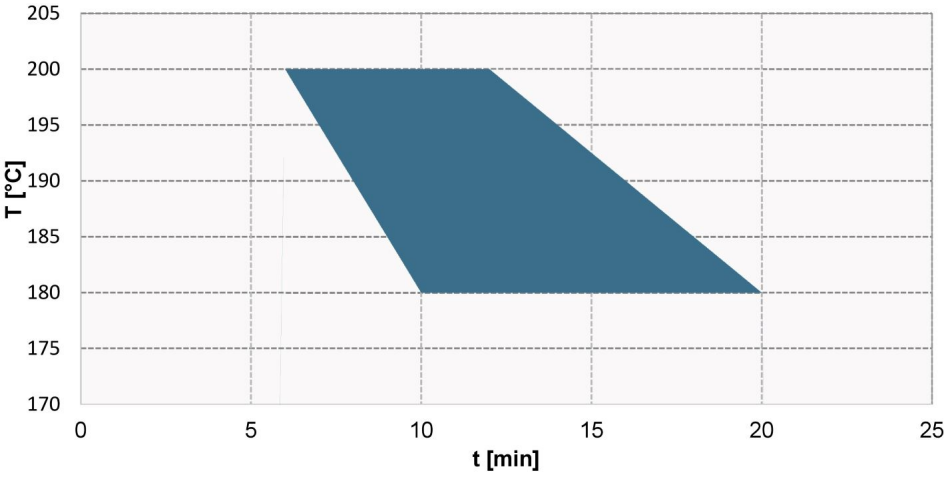
Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF1003F
FREIOTHERM-Prášková Barva Fasádní

Doporučená tloušťka vrstvy	70-90 µm
Množství nanášení	cca 0,1 kg/m², tloušťka vrstvy 70 µm teoreticky
Zpracování	Corona
Vytvrzení	Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C. Vypalovací okno testováno v odstínu RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**10**	**8**	**6**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**20**	**16**	**12**

Poznámka k vytvrzování	Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi. Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.
Kompatibilita	Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak	na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF1003F
FREIOTHERM-Prášková Barva Fasádní

Mechanické zkoušky

Popis vzorku	Na hliníkovém plechu panel Q AQT, 60-80 µm tloušťka vrstvy, 10 minuty 180°C teplota objektu, výrobek PF1003FRA906.		
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Zkouška ohybu trnem cylindricky	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Úderový test	29 inch/lb (reverse)		ASTM D2794

Klimatické zkoušky

Popis vzorku	Na chromovaném hliníkovém plechu výrobek PF1003FRA906		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 průmyslová atmosféra	Doba trvání zátěže Bublinový stupeň Povrch Odpojovací řez Změna barvy a efektu	30 cykly s 0,2 l 0(S0) <=1 mm Charakteristická hodnota <=3	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 4628-1
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže Odpojovací řez	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 502.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de