

**BD7423M****DURELASTIC-Wypelniacz spray****Opis produktu**

<b>Stateczność</b>	bardzo dobry
<b>Zdolność do szlifowania</b>	dobry
<b>Podłoże</b>	PS polistyren, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, ABS, metale nieżelazne, aluminium, drewno

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	nienasycona żywica poliestrowa na bazie kwasu ortoftalowego	
<b>Kolor</b>	jednolite kolory	
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 20 - 33 sek., 6 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	ca. 1,6 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	65 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.  Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.	

**Zastosowanie i technologia**

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Możliwa konieczność zastosowania podkładu polepszającego przyczepność.
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
<b>Stosunek mieszania</b>	10 kg BD7423M : 1 kg HD0613
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400900
<b>Warunki nakładania farby</b>	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 16 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.
<b>Czas przetwarzania</b>	maks. 30 - 35 min. / 20 °C Czas przeróbki może skrócić się w podwyższonych temperaturach, wilgotnym powietrzu i/lub pod ciśnieniem.
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 1,8 - 2,5 mm ciśnienie natrysku 3 - 5 bar

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 22 sty 2025

Wydrukowano dnia: 23 sty 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7423M****DURELASTIC-Wypelniacz spray**

<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 300 - 1000 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 150 - 600 µm	teoretycznie
<b>Suszenie na powietrzu</b>	>16 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie piecowe</b>	80 min. / 40 °C - 0 min. / 0 °C (temperatura obiektu)	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 90 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 8 dniach (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	ze środkiem czyszczącym EFD 400312 w czasie przeróbki.	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Malowanie</b>	możliwe po zmieleniu. Następnie należy oczyścić oszlifowaną powierzchnię z pyłów zakłócających przyczepność.
------------------	--

**Wskazówki**

<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	<p>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>