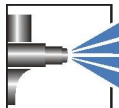


FREIOTHERM-Hydro-Grundierung

WO1870H

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для Автомобилестроения ■ Хорошая стойкость к ударам щебня ■ Перекрывается порошковыми ЛКМ 																						
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>полуматовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td> <td>Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,18-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>37-43 %</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>80-90 g/m², толщина ЛКП 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WO1870HRU740</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	полуматовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,0-9,0	■ Плотность теоретически определяемая	1,18-1,20 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	37-43 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	220-240 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	80-90 g/m ² , толщина ЛКП 20 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1870HRU740
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата, полиэфира и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	полуматовые																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,0-9,0																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,18-1,20 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	37-43 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	220-240 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	80-90 g/m ² , толщина ЛКП 20 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1870HRU740																						
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Алюминий 																						
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию. 																						
Система ЛКП	<table border="1"> <tr> <td>■ Подложка</td> <td>Алюминий</td> </tr> <tr> <td>■ грунтовка</td> <td>WO1870H Толщина ЛКП 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Основной слой</td> <td>WO1869H Толщина ЛКП 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Лак.</td> <td>PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 µm</td> </tr> </table>	■ Подложка	Алюминий	■ грунтовка	WO1870H Толщина ЛКП 20 µm	■ Основной слой	WO1869H Толщина ЛКП 20 µm	■ Лак.	PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 µm														
■ Подложка	Алюминий																						
■ грунтовка	WO1870H Толщина ЛКП 20 µm																						
■ Основной слой	WO1869H Толщина ЛКП 20 µm																						
■ Лак.	PY1005BRA999 Толщина ЛКП 90 µm																						
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Значение <2</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение <2																		
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение <2																						



FREIOTHERM-Hydro-Grundierung WO1870H

Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. ■ Температура объекта 15-35 °C ■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 % ■ Электростатическое нанесение возможно при помощи специальных установок ■ Электростатическое нанесение спомс Вязкость при поставке ■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Промежуточная сушка 10 мин./ 120 °C ■ Отверждение под действием температуры 10 мин. / 180 °C - 20 мин. / 160 °C ■ Температура объекта "Окно" отверждения по запросу
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>