



WU1490H_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

| | |
|--------------------|--|
| Terméktechnológia | vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó |
| Alkalmazási ágazat | pl. gépiparban, készülékgyártásban |
| Felület | különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően. |
| Alapfelület | Színesfém metálok, Acél, Alapozó |

Általános terméktulajdonságok

| | | |
|----------------------|---|-----------------|
| Kötőanyag bázis | Akril gyanta | |
| Szín | minden közkedvelt színárnyalat | |
| Fényesség | selyemfényű 25-70 GU, Szög 60° A fényesség mértéke erősen függ a szerkezettől. A megadott érték sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik. | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás | 350-1300 mPa*s, Orsó 3, 60 Forgás | DIN EN ISO 2555 |
| pH-érték | 8-9 | DIN 19260 |
| Szilárdanyagtartalom | 56-61 % keményítő hozzáadása után | elméleti |
| Szilárdtest-térfogat | 46-50 % keményítő hozzáadása után | elméleti |
| Referencia termék | A megadott értékek a WU1490HS2708 árnyalatú termékre vonatkoznak. | |
| Tárolhatóság | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | |



WU1490H_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|---------------------------------------|--|---|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Felépítési javaslat | Alapfelület | Vasfoszfátózott acélelemezen |
| | Fedőlakk | WU1490HS2708 Keverési arány 5:1/ HU0208 Száráz rétegvastagság 60 µm |
| Megjegyzés használat előtt | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. | |
| Edző | HU0208 lásd a műszaki adatlapot | |
| Keverési arány | Súly szerinti részek 5:1 kötet részei 3,8:1 | |
| Hígítás | ásványmentesített víz | |
| Száráz rétegvastagság | 80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. | |
| Tárgyhőmérséklet | 10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet | |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % | |
| Feldolgozhatósági idő | max. 2 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. | |
| Szórás-Nagynyomással | 18-25 sec. / 6 mm Flow cup Fúvóka 1,4 mm Befecskendezési nyomás 3 bar | DIN 53211 |
| Henger/kenés | szállítási viszkozitás | |
| Elektrosztatikus | lehetséges, berendezés specifikus | |
| Felhasználás | alkalmazási veszteség nélkül 180-280 g/m ² rétegvastagság 60 µm | elméleti |
| Levegőn száradás | 18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom | |
| Kemencehőmérséklet | 80 °C-ig lehetséges | |
| Porszáradás | 30 perc után (1. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Fogás száraz | 4 óra elteltével (4. szárazsági fok) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Átszáradás | 8 nap/s elteltével (inga csillapítás) | DIN EN ISO 1522 |
| A munkaberendezések tisztítása | egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító. | |



WU1490H_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

**Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.