



## KO1056H

## FREIOTHERM-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	oldószermentes, egyrétegű beégető festék
Fény- és időjárásállóság	jó fényállóság
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	selyemfényű	30-60 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 90-130 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	58-68 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	400-440 ml/kg		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárásokat (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárásokat (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Fedőlakk	KO1056H	Száraz filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	EFD-hígító 400474		
	EFD-hígító 400190		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és		
	25 °C között		
Szórás-Nagynyomással	18-22 sec. / 4 mm Flow cup		DIN 53211
	Fúvóka 1,8 mm		
	Befecskendezési nyomás 3-4 bar		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2024. márc. 6. Nyomtatás dátuma: 2024. márc. 7.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KO1056H FREIOTHERM-Lakkfesték

**Felhasználás**

alkalmazási veszteség nélkül 113-127 g/m<sup>2</sup>  
rétegvastagság 50 µm

elméleti

**Kemencehőmérséklet**

30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (tárgy hőmérséklet)

**A munkaberendezések tisztítása**

EFD-higító 400500

**Figyelmeztetés****EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.

**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.