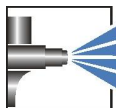




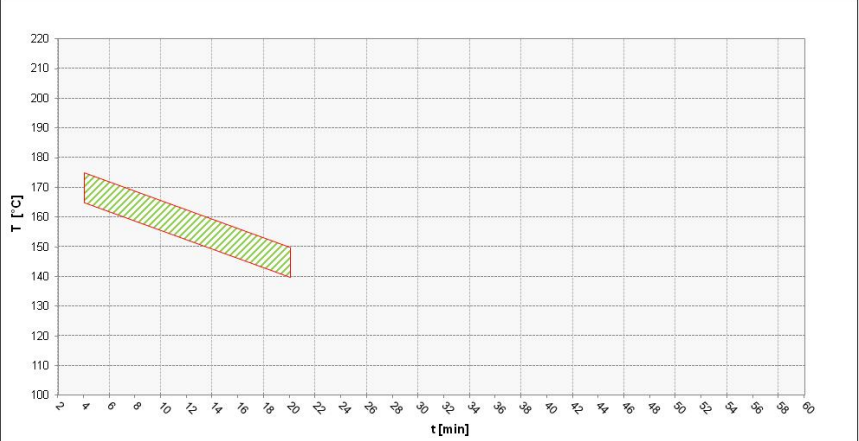
FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1891H

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušeka barva ■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Dobra odpornost na kondenzno vlago ■ Dobra trdota in elastičnost ■ Možnost prelakiranja s prašnimi barvami ■ Za notranjo uporabo 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilnato motna 25-35 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,20-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>270-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>230-280 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1891HRA721</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 25-35 pod kotom 60°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,5-8,7	■ Gostata teoretična določitev	1,20-1,35 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	45-58 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	270-350 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	230-280 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1891HRA721
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 25-35 pod kotom 60°																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	deminiralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,5-8,7																						
■ Gostata teoretična določitev	1,20-1,35 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	45-58 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	270-350 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	230-280 g/m ² , Debelina nanosa 80 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1891HRA721																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ ATL-temeljizirano ■ Jeklo ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<p>Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisto jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WO1891HRA721 Debelina suhega sloja 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino	■ Pokrivna barva	WO1891HRA721 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino																						
■ Pokrivna barva	WO1891HRA721 Debelina suhega sloja 30 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

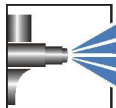
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1891H

Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 	240 ur Podkorozija Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> Odpornost na kemikalije 	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 45 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura objekta 	18-25 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Pogoji pri uporabi 	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Brizganje - Visoki pritisk 	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,2 mm Pritisk barve 4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Možnost prelakiranja 	po predhodnih testih možno
	<ul style="list-style-type: none"> Čiščenje pripomočkov 	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peči 	25 min / 150 °C - 10 min / 170 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 	
		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

**FREIOTHERM-hidro lakirna barva**
WO1891H

Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none">■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none">■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>