



## WO1852M\_METALLIC

### FREIOTHERM-Hydro-Metallic

#### Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Механическая устойчивость	хорошая твердость и эластичность
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Грунтовка - анафорез

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина		
Цвет	Оттенки металликов		
Глянец	полуматовые	31-45 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 40-45 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,0-8,4		DIN 19260
Сухой остаток	47-49 %		теоретический
Объемный сухой остаток	33-35 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1852MS3129.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

#### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На пластине из листовой стали	
	Финишный слой	WO1852MS3129	Толщина сухой пленки 30 мкм



## WO1852M\_METALLIC FREIOTHERM-Hydro-Metallic

**Указание по использованию**

Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.

**Разбавитель**

Деминерализованная вода

**Толщина ЛКП**

Толщина сухой пленки не должна превышать 45 мкм – риск образования пузырьков реакции.

**Температура объекта**

18-25 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы

**Время «жизни» композиции**

Температура окружающей среды 18-25 °C  
относительная влажность 40-60 %

**Пневматическое нанесение**

в вязкости распыления  
сопло 1,4 мм  
давление распыления 4 бар

**Расход материала**

без потерь при нанесении 260-280 г/м<sup>2</sup> теоретический  
толщина слоя 80 мкм

**Отверждение под действием температуры**

4 мин. / 150 °C - 10 мин. / 160 °C (температура объекта)

**Очистка рабочих инструментов**

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание**

возможно после предварительной проверки

### Указания

**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.