



## KP1053\_METALLIC

### EFD-Opravný lak

#### Popis produktu

Technologie výrobu	kednovrstvý lak na bázi rozpouštědel
Zpracování	pro opravy malých vad po transportu a montáži
Zaschnutí	rychlý
Proschnutí	rychlé prosychání

#### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Kombinace polymerizátového pojidla / co-pojidla	
Barevný odstín	po Freilacke-referenčním mustru	
Vizuálně zářit	po Freilacke-referenčním mustru	
Viskozita	Doba průtoku 50-80 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	0,95-1,0 g/ml	teoreticky
Pevné částice	33-37 %	teoreticky
Objem pevných částic	24-28 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1053HW2142.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

#### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400500 Zředění EFD 400474	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	
Stříkání vysokotlakem	20-30 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,2-1,8 mm Vstříkovací tlak 3-5 bar	DIN 53211
Natírání	v dodávané viskozitě	
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 30. 8. 2024

Datum vydání: 17. 9. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1053\_METALLIC EFD-Opravný lak

### Schnutí v peci

možné do 70 °C (teplota objektu)  
krátkodobé zatížení do 200 °C možné

### Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400500

### Další zpracování lakovaných dílů

#### Přemalování

možné po broušení

### Poučení

#### EFD-Info

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.

#### Test adheze

Doporučené provádění testů adheze v důsledku různých systémů FREI-Coating a stárnutí dostupného povlaku.

#### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

#### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.