

EFDEDUR

Эмаль UR1020H

- 2К полиуретановая финишная эмаль на основе растворителя
- Для эксплуатации снаружи и внутри помещений
- Разработана для промышленных объектов, например, для машиностроения
- Хорошие рабочие свойства

Технические/Физические данные	Связующее	Полиакриловая смола		
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу		
	Степень блеска при добавлении отверд. HU0001, для наруж. работ DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	полуглянцевый	40-60 единиц, угол 60°	
	Степень блеска при добавлении отверд. HU0032, для работ в помещении DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	полуглянцевый	60-80 единиц, угол 60°	
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	90-120 сек./ чашка 4 мм		
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	5 : 1		
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму)	4 : 1		
	Отвердитель основа	для наружных работ = для работ в помещении =	EFDEDUR – Hardener HU0001 EFDEDUR – Hardener HU0032 полиизоцианат см. «Примечания»	
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 6ч / 20°C		
	Растворитель	EFD – Thinner	400320 или 400500	
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,3 г/мл	+/-0,15	
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетная	66%	+/-2	
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетная	380мл/кг	+/-20	
	Расходы рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	125 – 135г / м ²	при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	

Укрывистость	7-8 м ² /кг
рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»

Срок хранения	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал во вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.
----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Процесс и нанесение	Нанесение Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)
----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

безвоздушное распыление:	в первоначальной вязкости после добавления отвердителя сопло 0,28 мм, угол распыла 40°, давление 120 бар
воздушное распыление:	после добавления отвердителя и доведения до вязкости 18-22сек, сопло 1,4мм, давление воздуха при нанесении 3-4 бар
валиком / кистью:	при первоначальной вязкости после добавления отвердителя

Для нанесения валиком или кистью, возможно добавление 0,5-1% (по массе) дегазационной добавки 300807 в случае образования пузырей

Окрашиваемая поверхность

Сталь:	однослойное нанесение
цветные металлы и пластмассы:	рекомендуются предварительные тесты

Подготовка поверхности

Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.

Предложение по системе нанесения покрытий (для наруж. работ)

Система 1

Субстрат:	сталь
Грунт:	FREOPOX-Primer ER1912
Финальный слой:	EFDEDUR-Paint UR1020H

Система 2 – предложение для нанесения одного слоя эмали (для внутр. работ)

Субстрат:	сталь, покрытая слоем фосфата железа
Финальный слой:	EFDEDUR-Paint UR1020H

Температура при нанесении

Выше 10°C

Сушка

Воздушная сушка при 20°C

сухой от пыли:	после 30 мин	(в зависимости от степени высыхания 1/ DIN 53150)
сухой на отлип:	после 14 часов	(в зависимости от степени высыхания 4/ DIN 53150)
полностью сухое покрытие:	после 10 дней	(испытание на затухающем маятнике ISO1522)
сушка в печи	до 100°C возможно (температура изделия)	

Растворитель для очистки оборудования

EFD-Thinner 400500

EFDEDUR

Эмаль
UR1020H

FreiLacke

Технический паспорт

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.

Примечания

Информация по растворителю и отвердителю

Отвердитель и разбавитель, упомянутые на странице 1, заявлены как стандартные компоненты для этой системы. Стандартный отвердитель также прописан в документах заказа, а также на этикетке.

Отвердитель оказывает влияние на блеск покрытия.

Информация по отвердителю (стойкость)

EFDEDUR-Hardener HU0001

для наружных окрасочных работ, хорошая светостойкость и атмосферостойкость, рекомендуется окрашивание изделий в помещении при повышенных требованиях к светостойкости при использовании светлых оттенков

EFDEDUR-Hardener HU0032

для выполнения окрасочных работ в помещении, хорошая механическая и химическая стойкость

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения упомянутые в этом листе данных основаны на UR1020HRA910 (чистый белый) и отвердителе HU0001

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.
