



DW1155M_DU0127

EFDEDUR-Top coat-Idro

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento bicomponente diluibile in acqua	
Applicazione settore	Uso: Veicoli su rotaie e componenti	
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo	
Substrato	Fondi e fondi riempitivi per veicoli su rotaie e componenti	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	1300-1700 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Corpi solidi	50-55 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	40-45 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 18-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio sabbiato secondo Sa 2.5
	Fondo	DW1202U Rapporto di miscelazione 3:1 DU0121 Spessore film secco 80-90 µm
	Filler	DW1110D Rapporto di miscelazione 6:1 DU0750 Spessore film secco 60-70 µm
	Vernice di finitura	DW1155M Rapporto di miscelazione 3:1 DU0127 Spessore film secco 50-60 µm



DW1155M_DU0127

EFDEDUR-Top coat-Idro

Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Catalizzatore	DU0127	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 3:1	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Spessore del film secco	non deve superare i 100 µm – pericolo di bolle di reazione.	
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-28 °C Umidità relativa dell'aria 30-80 %	
Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airmix	20-30 sec. / 4 mm viscosimetro a efflusso ugello 0,28 mm angolo 30° pressione del materiale 160 bar Pressione di nebulizzazione 2-3 bar	DIN 53211
Spruzzatura ad alta pressione	20-30 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,6 mm Pressione di iniezione 2-2,5 bar	DIN 53211
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111+510
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.