

**PB8905S****FREIOTHERM-Prášková Barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	Základovací prášková barva pro kola z lehkého kovu
Obor použití	např. v automobilové branži
Rozliv	velmi dobré
Odplynění	velmi dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxi-polyesterová pryskyřice		
Stupeň lesku	vysoce lesklý	80-100 GU, Úhel 60° při 10 min./200°C na hliníkovém plechu Q-Panel A36	DIN EN ISO 2813
zkušební tloušťka barvy	90 +/- 5 µm		
Skladování	v originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování, chromátování) podle požadavků. K tomu odkazujeme na směrnice Qualicoat, GSB a Qualisteelcoat.
Zpracování	Corona

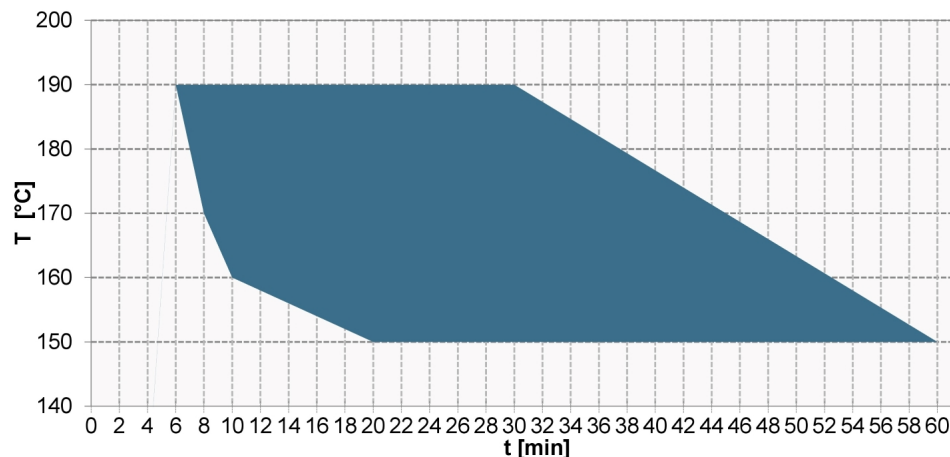


PB8905S

FREIOTHERM-Prášková Barva

Vytvrzení

Vypalovací okno testováno v odstínu RAL 9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	8	7	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	52,5	45	37,5	30

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Další zpracování

Pro přelakování, potíštění nebo polepení musí být lakovaný povrch zbaven mastnoty, silikonů a prachu a musí být suchý. V případě lepení je vhodné předčištění čisticím prostředkem vhodným pro laky, např. Izopropanol 50% ve vodě.

**PB8905S****FREIOTHERM-Prášková Barva****Mechanické zkoušky**

Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	>6 mm	DIN EN ISO 1520

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.