

FREIOPLAST

Lackfarbe
KP1610M

- Lösemittelhaltiger Decklackfarbe
- Für mehrschichtige Anwendung auf Stahl
- Gutes Standvermögen

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	alkyldmodifizierte Vinylharze
	Farbton	nach RAL 840 HR, andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	stumpfmatt < 15 Winkel 85°
	Lieferviskosität DIN 53211*	100 bis 110 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400009 oder EFD-Verdünnung 400320
	Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	58 % + / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	320 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	155 bis 165 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	6,0 bis 6,5 m ² / kg Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Lackfarbe
KP1610

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Airless-Spritzen (kalt / heiß): in Lieferviskosität
 Pneumatisch-Spritzen: nach Einstellung auf 40 bis 60 Sek.
 Rollen: in Lieferviskosität
 Streichen: in Lieferviskosität

Untergründe

Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe

Aufbauvorschlag

Grundierung:	FREIOPLAST-Grundierung	KP1609 oder
	FREOPOX-Grundierung	ER1912
Decklack:	FREIOPLAST-Lackfarbe	KP1610M

Verarbeitungstemperatur

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach 30 Min.	(Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Griffest:	nach 2 Std.	(Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Durchgetrocknet:	nach 4 Tagen	(Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80°C möglich (Objekttemperatur)

Reparaturlackierung

Möglich mit physikalisch trocknenden Systemen; Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder im Spritzverfahren.

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400320

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Beständigkeit

In Verbindung mit FREOPOX-Grundierung ER1912 oder FREIOPLAST-Grundierung KP1609 sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften, bei guter Licht- und Wetterechtheit in sämtlichen Klimazonen der Welt.

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
 DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtönenabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf KP1610MRA910.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.