



UA1504N_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Popis produktu

Technologie výroby	2K-PU povlak bez rozpouštědel
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	velmi dobré
Podklad	minerální

Obecné vlastnosti produktu

Barevný odstín	neprůhledný	
Vizuálně zářít	lesklý	
Viskozita	ca. 1000 mPa*s	
Hustota	1,40 g/ml	teoreticky
Pevné částice	ca. 95 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Skladování	Skladovat v originálním obalu minimálně 12 měsíců, pokud je originální obal nepropustně uzavřený při 5 až 25 °C.	
	Otevřené obaly jsou určeny k rychlému spotřebování. Minimální doba spotřeby dané šarže je uvedena na produktové etiketě. Delší skladování přes uvedené datum nemusí nutně znamenat, že je materiál nepoužitelný. Přezkoušení všech vlastností barvy pro potřebnou aplikaci je ale v tomto případě vzhledem k jistotě kvality naprosto nevyhnutelné.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Může být vyžadován adhezivní základový nátěr.	
Návrh skladby	bazální lak	UA1504NRU999 Poměr míchání 85:15 Altrocolor PAS 7000
Poznámka před použitím	Před aplikací dobře rozmíchejte, resp. homogenně promíchejte složky (např. rychlomíchadlem). Smíchaný materiál doporučujeme přelít do druhé nádoby, abyste se vyhnuli chybám při míchání. Před mícháním a během něj zabraňte kontaktu s vodou a rozpouštědly. I malé množství má urychlující účinek na proces vytvrzování. (= zkrácení doby zpracování)	



UA1504N_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Tužidlo	HU0165
Poměr míchání	Hmotnostní díly 100 : 45
Zpracovatelská teplota	$z > 15\text{ °C}$ na 40 °C
Doba zpracování	max. 20 min / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách, zvýšené vlhkosti vzduchu a/nebo zvýšeném tlaku zkrátit.
Stříkání Airless	Tryska 1,8 - 2,2 mm úhel $30 - 60^\circ$ Tlak materiálu 150 - 180 barů
Válcování	v dodávané viskozitě
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 700 g/m^2 tloušťka vrstvy $500\text{ }\mu\text{m}$ teoreticky
Schnutí na prach	po 25 minutách (stupeň suchosti 1) DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla) DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě s organickými rozpouštědly lze vytvrzené zbytky odstranit pouze mechanicky.

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	po cca. 10 - 15 min. při 20 °C / 50 % relativní vzdušné vlhkosti.
--------------------	---

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.
----------------------------	---

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.