



**PF1003F****FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
Applicazione settore	es. nella realizzazione di facciate
Aspetto superficiale	Effetto metallizzato
Superficie	liscio
Brillantezza	Satinato lucido
Andamento	buono
Processo di produzione	laminato
Stabilità in forno a gas	ottimo
Approvazioni	<div> GSB Florida 1 141 c</div> <div> Qualicoat P-1108</div>

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliestere	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Brillare visivamente	Satinato lucido	
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità	Teorico
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.
------------------------	--



PF1003F

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Spessore dello strato consigliato

70-90 µm

Quantità di applicazione
circa 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm

teorico

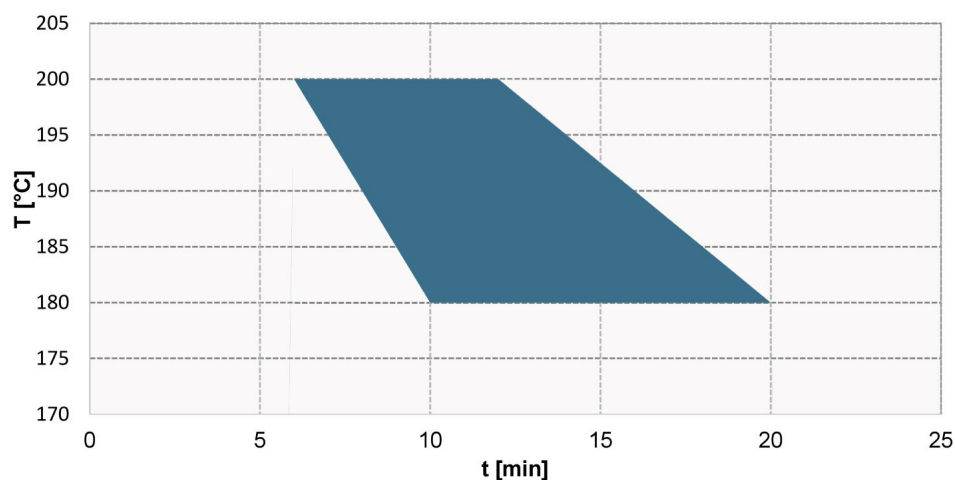
Lavorazione e Lavorazione

Corona

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.

Finestra di cottura testata nel colore RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C	180	190	200
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	10	8	6
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	20	16	12
Holding time maximum in minutes			

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite
Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

**PF1003F****FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata****Prove meccaniche**

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF1003FRA906.		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Prova di coppettazione	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Prova di piegatura su mandrino cilindrico	<= 5 mm		DIN EN ISO 1519
Test d'impatto	29 inch/lb (inverso)		ASTM D2794

Prove climatiche

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF1003FRA906		
Condensa continua	Durata dello stress	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Atmosfera artificiale contenente SO₂	Durata dello stress	30 cicli con 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	area del grado di boll	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	taglio di distacc	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Cambiamento di colore e di effetto	Valore caratteristico <=3	
Prova in nebbia salina neutra	Durata dello stress	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 502.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	<p>Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.</p> <p>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.</p>

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.