





## PF1003F

### FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

#### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Vernice in polvere per uso esterno decorativo	
<b>Applicazione settore</b>	es. nella realizzazione di facciate	
<b>Aspetto superficiale</b>	Effetto metallizzato	
<b>Superficie</b>	liscio	
<b>Brillantezza</b>	Satinato lucido	
<b>Andamento</b>	buono	
<b>Processo di produzione</b>	laminato	
<b>Stabilità in forno a gas</b>	ottimo	
<b>Approvazioni</b>	 GSB Florida 1 141 c	 Qualicoat P-1108

#### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina poliesteri	
<b>Colore</b>	Tutte le sfumature comuni	
<b>Brillare visivamente</b>	Satinato lucido	
<b>Peso specifico</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> a seconda della tonalità	Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.	

#### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.
------------------------	--



# PF1003F

## FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

**Spessore dello strato consigliato**

**Quantità di applicazione**

**Lavorazione e Lavorazione**

**Indurimento**

**Nota sulla stagionatura**

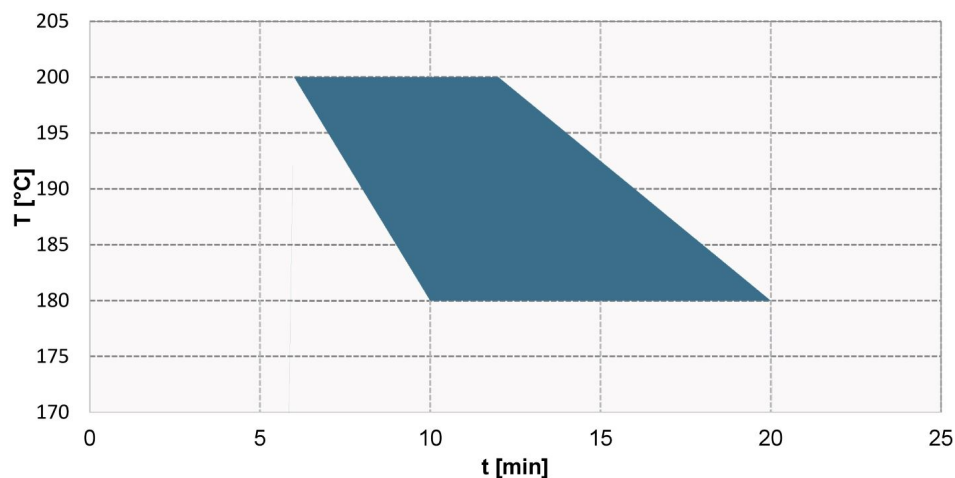
**Compatibilità**

70-90 µm

circa 0,1 kg/m<sup>2</sup>, spessore dello strato 70 µm teorico

Corona

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.  
Finestra di cottura testata nel colore RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

**Vernice di ritocco** su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



## PF1003F

### FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

#### Prove meccaniche

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF1003FRA906.		
<b>Prova di quadrettatura</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>Prova di coppettazione</b>	>5 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Prova di piegatura su mandrino cilindrico</b>	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
<b>Test d'impatto</b>	29 inch/lb (inverso)		ASTM D2794

#### Prove climatiche

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF1003FRA906		
<b>Condensa continua</b>	Durata dello stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Atmosfera artificiale contenente SO2</b>	Durata dello stres	30 cicli con 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	area del grado di boll	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	taglio di distacc	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Cambiamento di colore e di effetto	Valore caratteristico <=3	
<b>Prova in nebbia salina neutra</b>	Durata dello stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

#### Resistenza chimica

<b>Fattori influenzanti</b>	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

#### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 502.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.