



PF1003F

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Descrizione del prodotto

| | |
|---------------------------------|--|
| Tecnologia dei prodotti | Vernice in polvere per uso esterno decorativo |
| Applicazione settore | es. nella realizzazione di facciate |
| Aspetto superficiale | Effetto metallizzato |
| Superficie | liscio |
| Brillantezza | Satinato lucido |
| Andamento | buono |
| Processo di produzione | laminato |
| Stabilità in forno a gas | ottimo |
| Approvazioni |  GSB Florida 1 141 c |
| |  Qualicoat P-1108 |

Caratteristiche generali del prodotto

| | |
|-----------------------------|---|
| Base del legante | Resina poliestere |
| Colore | Tutte le sfumature comuni |
| Brillare visivamente | Satinato lucido |
| Peso specifico | 1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità |
| Durata di stoccaggio | Teorico almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. |

Applicazione ed lavorazione

| | |
|------------------------|---|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettano l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat. |
|------------------------|---|

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PF1003F****FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata****Spessore dello strato consigliato**

70-90 µm

Quantità di applicazionecirca 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm

teorico

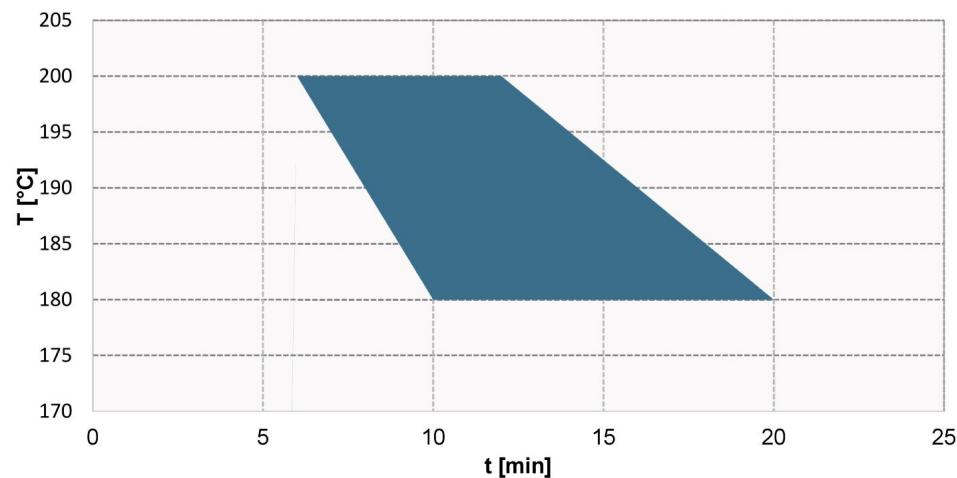
Lavorazione e Lavorazione

Corona

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.

Finestra di cottura testata nel colore RAL 9006.



| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 180 | 190 | 200 |
|---|-----|-----|-----|
|---|-----|-----|-----|

| | | | |
|---|----|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 10 | 8 | 6 |
|---|----|---|---|

| | | | |
|---|----|----|----|
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 20 | 16 | 12 |
|---|----|----|----|

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà finali.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite**Vernice di ritocco**

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



PF1003F

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Prove meccaniche

| | | | |
|--|---|-----------------|--|
| Descrizione del campione | Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF1003FRA906. | | |
| Prova di quadrettatura | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 | |
| Prova di coppettazione | >5 mm | DIN EN ISO 1520 | |
| Prova di piegatura su mandrino cilindrico | <=5 mm | DIN EN ISO 1519 | |
| Test d'impatto | 29 inch/lb (inverso) | ASTM D2794 | |

Prove climatiche

| | | | |
|--|--|--|---|
| Descrizione del campione | Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF1003FRA906 | | |
| Condensa continua | Durata dello stress taglio di distacc | 1000 h <1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8 |
| Atmosfera artificiale contenente SO₂ | Durata dello stress area del grado di boll taglio di distacc | 30 cicli con 0,2 l 0(S0) <=1 mm | DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8 |
| Prova in nebbia salina neutra | Cambiamento di colore e di effetto Durata dello stress taglio di distacc | Valore caratteristico <=3 1000 h <1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8 |

Resistenza chimica

| | |
|-----------------------------|---|
| Fattori influenzanti | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |
|-----------------------------|---|

Note

| | |
|---|--|
| Info EFD | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 502. |
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. |
| | Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de