



BD7423M DURELASTIC-Spritzfüller

Описание продукта

Стойкость	очень высокая
Шлифуемость	высокая
Подложка	PS (Полистирол), GFK (стеклопластик), ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол), легкосплавные металлы, Алюминий, Древесина

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты	
Цвет	сплошные цвета	
Вязкость	Время истечения 20 - 33 сек., 6 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	са. 1,6 g/ml	теоретический
Сухой остаток	65 % после добавления отвердителя	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
	С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. При необходимости может использоваться грунт для улучшения адгезии.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо и медленно перемешайте, не допуская попадания воздуха, или смешайте компоненты до однородности.
Смесевое соотношение	10 кг BD7423M : 1 кг HD0613
Разбавитель	Растворитель EFD 400900
Время «жизни» композиции	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 16 °С, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.
Время жизнеспособности	макс. 30 - 35 мин. / 20 °С Время обработки может сокращаться при повышенных температурах, влажности воздуха и/или под давлением.



BD7423M DURELASTIC-Spritzfüller

Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,8 - 2,5 мм давление распыления 3 - 5 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 300 - 1000 г/м ² толщина слоя 150 - 600 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	80 мин. / 40 °C - 0 мин. / 0 °C (температура объекта)	
Отверждение на воздухе	>16 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 90 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 дней (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с чистящим средством EFD 400312 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.
-----------------------	---

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.