



KL1793H FREOLUX-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Korrózióvédelem	jó
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	selyemmatt	25-55 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 120-140 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,2 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	54-59 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	40-44 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Fedőlakk	KL1793H	Száraz filmvastagság 70-90 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	EFD-hígító 400500		
Szórás-Airless	szállítási viszkozitásban		
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus		
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 210-250 g/m ²		elméleti
	rétegvastagság 80 µm		
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. júl. 23. Nyomtatás dátuma: 2024. júl. 23.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KL1793H FREOLUX-Lakkfesték

Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	90 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	15 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	legfeljebb <Variable 1> napig tartó öregedés : azonos minőségek lehetséges , a felületet nem kell megcsiszolni , ezután <Variable 2> tartó öregedés esetén FREOLUX-lakkrendszerrel, az alapfelületet csiszolni kell.
----------	--

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.