



## FS1046H\_HU0032

### EFDEDUR-Peinture structurée

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	revêtement à 2 composants contenant des solvants
<b>Utilisation</b>	pour application intérieure
<b>Séchage</b>	Rapide
<b>Contient</b>	Silicone
<b>Résistance mécanique</b>	bien
<b>Résistance aux produits chimiques</b>	bien
<b>Supports</b>	Acier

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine acrylique		
<b>Teintes</b>	Toutes teintes courantes		
<b>Briller visuellement</b>	satiné mat	Le degré de brillance dépend essentiellement du nombre de couches de peinture superposées et de ses conditions d'application et de cuisson.	
<b>Viscosité</b>	600-800 mPa*s, Mobile 3, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555	
<b>Densité</b>	1,1-1,4 g/cm <sup>3</sup>	théorique	
<b>Extrait sec</b>	59-67 % après ajout de durcisseur	théorique	
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	41-51 % après ajout de durcisseur	théorique	
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit FS1046HRA735.		
<b>Stabilité au stockage</b>	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		



## FS1046H\_HU0032

### EFDEDUR-Peinture structurée

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier
	Laque de finition	FS1046HRA735 Rapport de mélange 5:1 HU0032 Épaisseur du film sec 40-60 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0032	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 5:1	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Airless</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33-0,38 mm Angle 40° Pression matière 100-120 bar	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,8-2,0 mm Pression de pulvérisation 4-5 bar	
<b>Application rouleau - pinceau</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Electrostatique</b>	possible, spécifique à l'installation	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 100-170 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage air</b>	18-22 °C, 40-60 % humidité relative	
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 7 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 14 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	



## FS1046H\_HU0032

### EFDEDUR-Peinture structurée

#### Traitement ultérieur des pièces peintes

##### Repeindre

Utiliser un primaire FreiLacke solvanté sur des sur des revêtements complètement durcis comme agent d'adhérence ; le cas échéant, poncer le support.

#### Indications

##### Test d'adhérence

Lors de l'application d'un revêtement sur des substrats différents de ceux mentionnés dans la description du produit, nous recommandons de procéder à des tests d'adhérence.

##### Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

##### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.