

**KP1622M****FREIOPLAST-Základová Barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
Zaschnutí	rychlý
Možnost přelakování	s jednosložkovými a dvousložkovými lakovými barvami možné
Antikorozní ochrana	dobré
Podklad	Ocel, Hliník, Pozinkovaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	kombinace polyvinylového-/alkydového pojidla	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářit	matný	
Viskozita	600-1200 mPa*s, včetně 3, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
Hustota	1,2-1,3 g/ml	teoreticky
Pevné částice	53-56 %	teoreticky
Objem pevných částic	34-36 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1622MRU701.	
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Základ	KP1622M Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
	Krycí lak	UR1044 Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400320	
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**KP1622M****FREIOPLAST-Základová Barva**

Stříkání Airless	v dodávané viskozitě	
Stříkání vysokotlakem	30-50 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,5-8 mm Vstřikovací tlak 4 bar	DIN 53211
Natírání	Natírání v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 170-190 g/m ² tloušťka vrstvy 50 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 80 °C možné (objektová teplota)	
Schnutí na prach	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 3 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 2 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400320	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné po broušení
--------------------	-------------------

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.