



GS9180H_HU0140
EFDEDUR-System-HS-Strukturlack

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
поверхность	самоформирующаяся структура
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Системная структура краски	возможно (см. указания)
Стандартная система	GS1080H
Подложка	Легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	согласно эталонному образцу FreiLacke	
Глянец	По порошковому стандарту	
Вязкость	4000-6000 мПа.сек, Шпindel 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,4-1,6 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	79-81 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	380-440 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS9180HT2027.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-System-HS-Strukturlack

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0140	
Смесовое соотношение	Массовые части 10:1 Объемное соотношения по запросу, так как зависит от оттенка цвета	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400474	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,5-2,0 мм давление распыления 2-3 бар	
Впрыскивание HVLP	в вязкости распыления после добавления отвердителя	
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	
Расход материала	без потерь при нанесении 220-260 г/м ² толщина слоя 100 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Применение	Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один или в два рабочих хода (самоформирующаяся структура). За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности.	
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 6 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 04.08.2025

Дата печати: 06.08.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-System-HS-Strukturlack

Полное отверждение

после 14 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.

Указания

Системные покрытия

Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.