

**WE1961M\_HE0120****FREOPOX-Hydro-Strukturna pokrivna****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopen 2K premaz
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava vozil
<b>Površino</b>	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Odpornost proti udarcem kamnov</b>	dobro
<b>Podlaga</b>	jeklo

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Epoksidna smola	
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni	
<b>Viskoznost</b>	2400-3600 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
<b>pH vrednost</b>	7-8	DIN 19260
<b>Gostota</b>	1,40-1,46 g/ml	teoretična določitev
	1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	62-65 %	teoretična določitev
	60-63 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	320-340 ml/kg	teoretična določitev
	340-350 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WE1961MRU735.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
---------------------------	--



## WE1961M\_HE0120

### FREOPOX-Hydro-Strukturna pokrivna

<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935LRU113 Razmerje mešanja 8:1/HE0041 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WE1961MRU735 Razmerje mešanja 7:1/ HE0120 Debelina suhega filma 60 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
<b>Trdilec</b>	HE0120	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 7:1	
	Deli zvezka 5:1	
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda	
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
<b>Temperatura objekta</b>	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Uporabnost</b>	maks. 3 ur / 20 °C	
	Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airless</b>	40-60 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 150 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - airmix</b>	40-60 sek. / 6 mm iztočne čašice Šoba 0,33 mm kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	60-80 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 170-180 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 70 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 13. feb. 2025 Datum izdaje: 13. feb. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WE1961M\_HE0120****FREOPOX-Hydro-Strukturna pokrivna****Čiščenje delovnih naprav**

takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

**Mehanske preiskave****"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

**Klimatske preiskave****Kondenzacijska voda - stalna klima**

Trajanje stres 240 h  
območje mehurčko 0(S0)

DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-2

**Test nevtralnega solnega pršila**

Trajanje stres 480 h  
odstopni re 1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)  
DIN EN ISO 4628-8

**Obstojnost na kemikalije****Vplivne dejavnike**

Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 150.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.