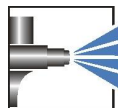


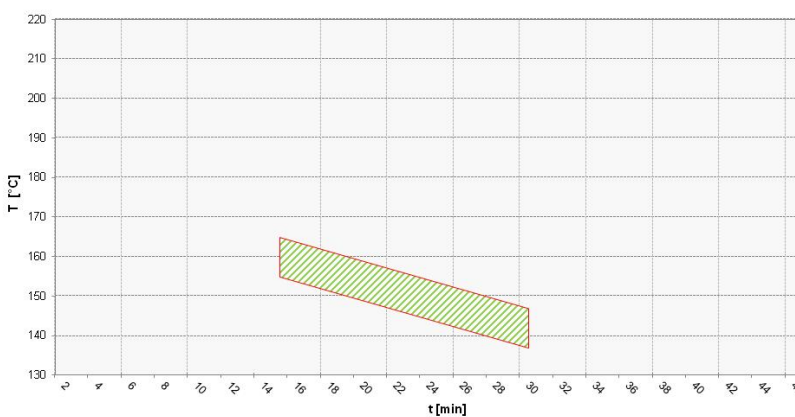
FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1820M-Met.

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušiča barva ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Metalik efekt ■ Hitro zasušenje ■ Dobra odpornost na sprijemanje elementov ■ Dobra odpornost na praske 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Metalik barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilnato motna pod kotom °</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 45-60 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7,8-8,3</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>34-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>245-265 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>150-165 g/m², Debelina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1820MH3226</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol	■ Barvni ton	Metalik barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna pod kotom °	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-60 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	7,8-8,3	■ Gostata teoretična določitev	1,05-1,15 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	34-38 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	245-265 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-165 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1820MH3226
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol																						
■ Barvni ton	Metalik barvni toni																						
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna pod kotom °																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-60 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	7,8-8,3																						
■ Gostata teoretična določitev	1,05-1,15 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	34-38 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	245-265 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-165 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1820MH3226																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>po zahtevah kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WO1820MH3226 Debelina suhega sloja 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	po zahtevah kupca	■ Pokrivna barva	WO1820MH3226 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	po zahtevah kupca																						
■ Pokrivna barva	WO1820MH3226 Debelina suhega sloja 30 µm																						
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 ■ Odpornost na kemikalije <p>Gt 0</p> <p>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</p>																						

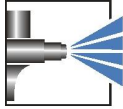
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1820M-Met.

Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 30 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ ESTA-visoko rotacijsko v dobavni viskoznosti ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sušenje v peči 30 min / 140 °C - 15 min / 160 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <div style="text-align: center;">  </div>
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1820M-Met.

■ **EFD-Info**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.