



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

Lastnosti	■ Vodotopna pečno sušecha barva ■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika ■ Metalik efekt ■ Dobra protikorozijska zaščita ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Dobra odpornost na kondenzno vlago ■ Dobra trdota in elastičnost ■ Možnost prelakiranja s prašnimi barvami ■ Za notranjo uporabo																							
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td>■ Osnova vezivnega sredstva</td><td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smol</td></tr><tr><td>■ Barvni ton</td><td>Metalik barvni toni</td></tr><tr><td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilnato motna 25-50 pod kotom 60°</td></tr><tr><td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td><td>čas izteka 40-45 sekund iztočna čašica 4 mm</td></tr><tr><td>■ Redčilo</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrednost</td><td>8,0-8,4</td></tr><tr><td>■ Gostata teoretična določitev</td><td>1,10-1,25 g/ml</td></tr><tr><td>■ Suha snov teoretična določitev</td><td>45-48 %</td></tr><tr><td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>270-290 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td><td>260-280 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td><td>Barvni odtenek od WO1852HL1822</td></tr></table>		■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol	■ Barvni ton	Metalik barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 25-50 pod kotom 60°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-45 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,0-8,4	■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,25 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	45-48 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	270-290 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	260-280 g/m², Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1852HL1822
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol																							
■ Barvni ton	Metalik barvni toni																							
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato motna 25-50 pod kotom 60°																							
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-45 sekund iztočna čašica 4 mm																							
■ Redčilo	deminiralizirana voda																							
■ pH vrednost	8,0-8,4																							
■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,25 g/ml																							
■ Suha snov teoretična določitev	45-48 %																							
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	270-290 ml/kg																							
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	260-280 g/m², Debelina nanosa 80 µm																							
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1852HL1822																							
Podlaga	■ ATL-temeljizirano ■ Jeklo ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine																							
Predhodna obdelava	■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje																							
Predlog zaščitnega sistema	<table><tr><td>■ Podlaga</td><td>na čisto jekleno pločevino</td></tr><tr><td>■ Pokriva barva</td><td>WO1852HL1822 Debelina suhega sloja 30 µm</td></tr></table>		■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino	■ Pokriva barva	WO1852HL1822 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino																							
■ Pokriva barva	WO1852HL1822 Debelina suhega sloja 30 µm																							

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



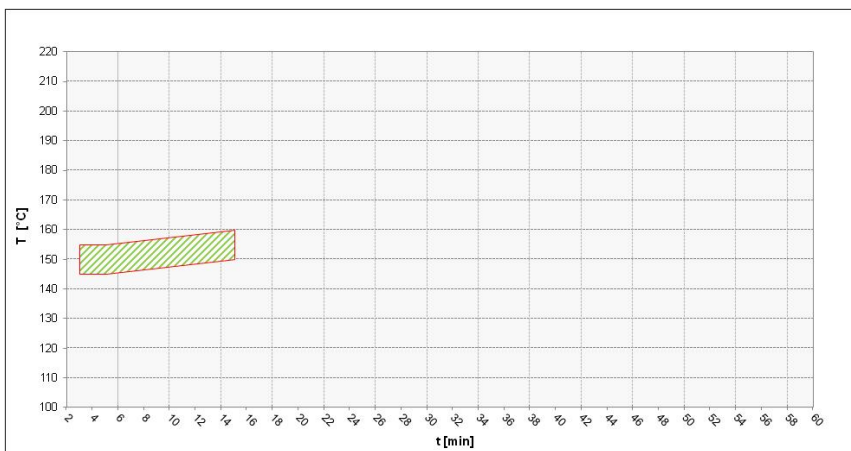
FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Odpornost na kemikalije	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Prprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 45 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 18-25 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Brizganje - Visoki pritisk v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 4 bar ■ Možnost prelakiranja po predhodnih testih možno ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Sušenje v peči 4 min / 150 °C - 10 min / 160 °C ■ Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi	



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.



Obstojnost pri skladiščenju

- V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.

Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila

■ EFD-Info

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.