

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturna pokrivna****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopen 1K premaz
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava vozil
<b>Površino</b>	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
<b>Podlaga</b>	Temeljni nanos

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Stiren butadien disperzija	
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni	
<b>Viskoznost</b>	7800-8200 mPa*s, vreteno 7, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
<b>pH vrednost</b>	8,5-8,7	DIN 19260
<b>Suha snov</b>	52-54 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	46-48 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1536MRU611.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	



## WL1536M

### FREIOPLAST-Hydro-Strukturna pokrivna

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	po določitvi kupca
	Temeljni nanos	ER1912MRU735 Razmerje mešanja 5:1/ HE0052 Debelina suhega filma 60 µm
	Vmesni sloj	WL1536MRU611 Debelina suhega filma 150 µm
	Pokrivna barva	WU1488GS2614 Razmerje mešanja 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega filma 40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.	
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda	
<b>Temperatura objekta</b>	18-28 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti Šoba 2 mm Tlak brizganja 5 bar	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 140-150 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 80 °C	
<b>Prašno suho</b>	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturna pokrivna****Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**

**Prebarvanje** po predhodnih testih možno

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.