

**KP1616M****FREIOPLAST- Peel off lack****Produktbeskrivning**

| | |
|--------------------------------|---|
| Produktteknik | lösningsmedelsbaserad lufttorkande beläggning |
| Egenskap | el. avledande egenskaper |
| Torkning | snabb |
| Genomhärdning | snabb genomtork |
| Mekanisk motståndskraft | god flexibilitet |
| Underlag | Plast, ej definierad, Ickemagnetiska metaller, Stål, mineralisk |

Generella produktgenskaper

| | | |
|--------------------------|---|-----------|
| Bindemedelsystem | Polyvinylbutyral | |
| Kulör | efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan | |
| Iysa visuellt | matt | |
| Viskositet | Flödestid 80-120 sek., 4 mm flödeskopp | DIN 53211 |
| Densitet | 1,01-1,11 g/ml | teoretisk |
| Torrhalt | 39-43 % | teoretisk |
| Volymtorrhalt | 23-33 % | teoretisk |
| Referensprodukt | De angivna värdena avser produkten KP1616MRU743. | |
| Lagerbeständighet | i originalemballage minst 12 månader vid 18 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. | |
| | Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. | |

Applicering och process

| | | |
|--------------------------------------|--|-----------|
| Förbehandling | Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. | |
| Användningstips | Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). | |
| Förtunning | EFD-förtunning 400906 (schnell) EFD-förtunning 400500 (langsam) | |
| Appliceringstemperatur | från 10 °C till 25 °C | |
| Rollning/ Penselstrykning | vid leveransviskositet | |
| Materialåtgång | utan appliceringsförlust 180-190 g/m ² skiktjocklek 50 µm | teoretisk |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 1 aug. 2024

Tryckdatum: 1 aug. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1616M

FREIOPLAST- Peel off lack

| | | |
|--------------------------------|---|-------------------|
| Ugnstorkning | Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur) | |
| Lufttorkning | 20 °C, 50 % relativ luftfuktighe | |
| Dammtorr | efter 10 minuter (torrhetsgrad 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Transporttorr | efter 2 timmar (torrhetsgrad 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Genomhärdning | efter 18 dagar (pendeldämpning) | DIN EN ISO 1522 |
| Rengöring av utrustning | EFD-förtunning 400500 | |

Anteckningar

| | |
|-------------------------------|---|
| EFD-Info | Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170. |
| Arbets- och hälsoskydd | Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. |
| Testförhållanden | Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation |