

EFDEDUR

lakkfesték UR1040

- Oldószertartalmú kétkomponensű poliuretán fedőlakk
- Bel- és kültéri alkalmazásra
- Ipari festésre, pl. a gépgyártásban
- Jó feldolgozhatóság jellemzi

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Izocianát-térhálósítható poliakrilátgyanta
	Színárnyalat	RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre
	Fényesség	UR1040G = magas fényű 70 – 80, 20°-os szögben
	HU0001, kültéri használat	UR1040H = selyemfényű 40 – 60, 60°-os szögben
	DIN 67530	UR1040M = matt 40 – 60, 85°-os szögben
	és DIN EN ISO 2813	UR1040Z = köztes fényesség a vevői norma szerint
	Fényesség	UR1040G = magas fényű 80 – 90, 20°-os szögben
	HU0032, beltéri használat	UR1040H = selyemfényű 60 – 80, 60°-os szögben
	DIN 67530	UR1040M = matt 50 – 70, 85°-os szögben
	és DIN EN ISO 2813	UR1040Z = köztes fényesség a vevői norma szerint
	Szállítási viszkozitás	90 - 120 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral, DIN 53211* edző hozzáadása nélkül
	Keverési arány	UR1040G = magas fényű 4 : 1
	Tömegarány	UR1040H = selyemfényű 5 : 1
		UR1040M = matt 10 : 1
		UR1040Z = Zwischenglanz je nach Glanzgradeinstellung
	Edző	kültéri használat = EFDEDUR-edző HU0001
	Bázis	beltéri használat = EFDEDUR-edző HU0032 poliizocianát lásd „Különleges tudnivalók” nélkül
	Bedolgozási idő	max. 6 óra 20 °C-on az edző hozzáadása után
	Hígítás	EFD-hígító 400018, 400320, 400500
	Sűrűség	1,1 g / ml + / - 0,15 edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva
	Szilárdtest	62 % + / - 2 edző hozzáadása után elméleti úton meghatározva
	Szilárdtest-térfogat	420 ml / kg + / - 20 edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva
	Felhasználás	110 – 120 g / m ² elméleti száraz réteg vastagsága 50 µm edző hozzáadása után lásd „Különleges tudnivalók” nélkül a szállítási formában, alkalmazási veszteség

Storability

Eredeti göngyölegben legalább 24 hónap, amennyiben az eredeti göngyöveget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználható. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás**Bedolgozás**

A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel).

Pneumatikus szórás: az edző hozzáadása és a 18-22 s viszkozitás beállítása után
fúvóka: 1,4 mm szórónyomás: 3-4 bar

Hengerrel/ ecsettel: az edző hozzáadása a szállítási forma szerint

Az esetleges hólyagképződés a hengerrel, ill. az ecsettel való felvitelnél 0,5 bis 1,0 Gew.% 300807 EFD- higító hozzáadása.

Hordozófelület

acél, nemvas fémek, műanyag pl. PA, ABS, GFK

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromátózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat 1

Felület: acél
Alapozás: FREOPOX alapozó ER1912
Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1040

Felépítési javaslat 2 – mint egyrétegű lakk (nem kültéri területre)

Felület: acél, vasfoszfátolt
Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1040

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás Légszárítás 20 °C-on

porszárás:	40 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
érinthető:	9 óra után	(szárazsági fok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
átszáradt:	14 nap után	(ingacsillapítás / DIN EN ISO 1522)

Kemencés szárítás: 100 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)

A munkaeszközök tisztítása

EFD-tisztítószerrel 400500

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Különleges tudnivalók

Tájékoztatás az edző- és a hígítótípusokról:

Az 1. oldalon megadott edző- és hígítótípusokat határozták meg e festékrendszer normál komponenseiként. A normál edzők a rendelési dokumentumokban és a göngyöleg címkéin vannak feltüntetve.

Ezen túl léteznek további edzők és hígítók, amelyek alternatívaként rendelkezésre állnak, ha a normál komponensek nem felelnek meg a kívánt követelményeknek. Ezek a termékek ügyfeleink igényeire szabottak, pl. a gyorsabb vagy lassabb száradás tekintetében.

Az edző befolyásolja a fényességet.

Tartósság

EFDEDUR-edző HU0001

Kültéri használat, jó fény- és időállóság és beltéri használat világosabb színeknél magasabb fényállósági igénynél.

EFDEDUR-edző HU0032

Beltéri használatú mechanikai- és kémiai tartósság.

Mérési feltételek

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:
a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták.
Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függőek.
A megadott adatok a fehér UR1040GRA910 reinweiss, magas fényű,
HU0001 edzővel.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.