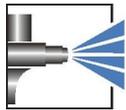


FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813H

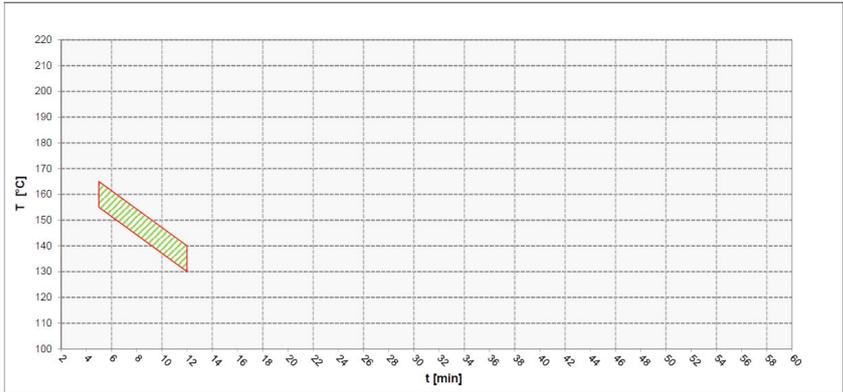
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Protezione dalla corrosione buona ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Per uso esterno ■ Buona durezza ed elasticità 																						
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di leganti speciali</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Satinato lucido</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 27-32 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,10-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>40-45 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>150-160 g/m², Spessore dello strato 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1813HRU705</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di leganti speciali	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Satinato lucido	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 27-32 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	7,8-8,5	■ Densità determinazione teorica	1,10-1,20 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	40-45 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	290-310 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-160 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1813HRU705
■ Base del legante	Combinazione di leganti speciali																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza visuale	Satinato lucido																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 27-32 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	7,8-8,5																						
■ Densità determinazione teorica	1,10-1,20 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	40-45 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	290-310 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-160 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1813HRU705																						
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio 																						
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 																						
Proposta di configurazione	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio nuda</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WO1813HRU704 Lo spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio nuda	■ Vernice di finitura	WO1813HRU704 Lo spessore del film secco 30 µm																		
■ Substrato	su lamiera in acciaio nuda																						
■ Vernice di finitura	WO1813HRU704 Lo spessore del film secco 30 µm																						
Prove meccaniche	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 40 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>																						



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

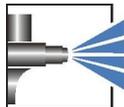
WO1813H

■	Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
■	Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
■	Immersione	27-32 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)
■	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
■	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	

Indurimento	■	Essiccazione in forno	10 min. / 140 °C - 5 min. / 160 °C																
	■	Temperatura dell'oggetto Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Eimbrennzeit t [min.]</th> <th>Min Temperatur °C</th> <th>Eimbrennbereich</th> <th>Max Temperatur °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>130</td> <td>10</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> </tbody> </table>				Eimbrennzeit t [min.]	Min Temperatur °C	Eimbrennbereich	Max Temperatur °C	12	130	10	140	5	155	10	165	5	155	10	165
Eimbrennzeit t [min.]	Min Temperatur °C	Eimbrennbereich	Max Temperatur °C																
12	130	10	140																
5	155	10	165																
5	155	10	165																
																			

Durata di stoccaggio	■	Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.
		Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali	■	Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
----------------------	---	--



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1813H

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 3 / 3
Versione: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de