



PI1004A  
FREIOTHERM-Boja u prahu

Opis proizvoda

|                       |                                               |  |  |
|-----------------------|-----------------------------------------------|--|--|
| Tehnologija proizvoda | Boja u prahu za industrijsku vanjsku primjenu |  |  |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Gradnje i sanitarija      |  |  |
| Površinski            | glatka                                        |  |  |
| Stupanj sjaja         | sjajna                                        |  |  |
| Tijek                 | dobro                                         |  |  |
| Površinska tvrdoća    | dobro                                         |  |  |
| Mehanička otpornost   | dobro                                         |  |  |

Opšta svojstva proizvoda

|                              |                                                                                                                                                                                                                               |                   |                 |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Osnova vezivnog sredstva     | poliesterska smola                                                                                                                                                                                                            |                   |                 |
| Ton boje                     | Svi uobičajeni tonovi boje                                                                                                                                                                                                    |                   |                 |
| Stupanj sjaja                | sjajna                                                                                                                                                                                                                        | 80-90 GU, Kut 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Gustoća                      | 1,2-1,7 g/cm³ ovisno o nijansi                                                                                                                                                                                                | teoretski         |                 |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.                                                                                                 |                   |                 |
|                              | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |                   |                 |

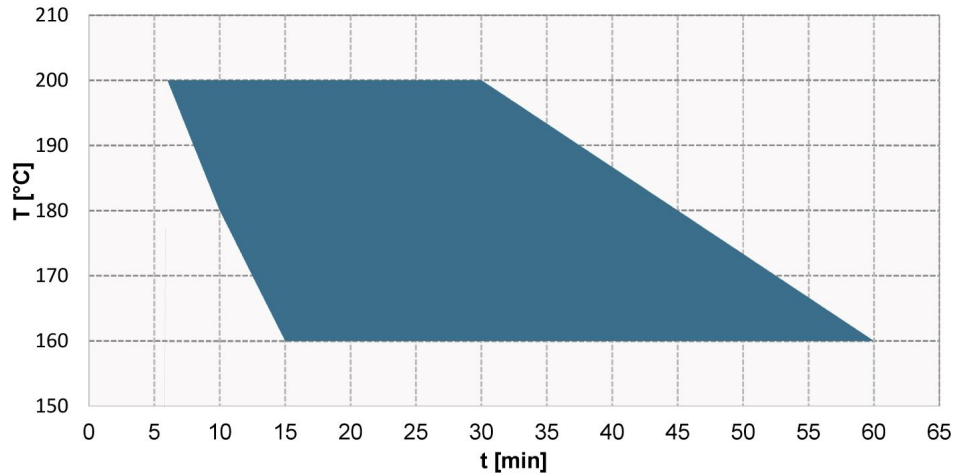
Upotreba i prerada

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |  |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--|
| Pretpriprema               | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |           |  |
| Preporučena debljina sloja | 60-80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           |  |
| Potrošnja                  | približno 0,1 kg/m², debljina sloja 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                            | teoretski |  |
| Priprema                   | Corona, Tribo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |           |  |

**PI1004A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Otvrdnjavanje**

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja testiran je za ton boje W1847.



|                          |     |     |     |
|--------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C  | 160 | 180 | 200 |
| Object Temperature in °C |     |     |     |

|                                 |    |    |   |
|---------------------------------|----|----|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten    | 15 | 10 | 6 |
| Holding time minimum in minutes |    |    |   |

|                                 |    |    |    |
|---------------------------------|----|----|----|
| Haltezeit Maximum in Minuten    | 60 | 45 | 30 |
| Holding time maximum in minutes |    |    |    |

**Napomena o liječenju**

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

**Kompatibilnost**

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Boja za popravak**

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

**PI1004A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Mehanički testovi**

|                                |                                                                                                               |  |                   |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Opis uzorka</b>             | Na čeličnom limu<br>60-80 µm debljina sloja<br>10 minute, 180 °C temperatura objekta<br>proizvod PI1004AW1847 |  |                   |
| <b>Giter test prionjivosti</b> | Gt 0                                                                                                          |  | DIN EN ISO 2409   |
| <b>Cupping test</b>            | >3 mm                                                                                                         |  | DIN EN ISO 1520   |
| <b>Udarni test</b>             | 80 kg cm (prednji)                                                                                            |  | DIN EN ISO 6272-1 |

**Klimatski testovi**

|                                           |                                                             |       |                        |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------|------------------------|
| <b>Opis uzorka</b>                        | Na cink fosfatiranom čeličnom limu<br>proizvod PI1004AW1847 |       |                        |
| <b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b> | Trajanje stres                                              | 500 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
|                                           | odreda re                                                   | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8      |
| <b>Test neutralnog slanog spreja</b>      | Trajanje stres                                              | 240 h | DIN EN ISO 9227 (NSS)  |
|                                           | odreda re                                                   | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8      |

**Postojanost na kemikalije**

|                              |                                                                                                                                            |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Čimbenici koji utječu</b> | Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji. |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Primjedbe**

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zaštita rada i zdravlja</b> | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.                                                                         |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>      | <p>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p> |