



KP1052L

FREIOPLAST-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na blokade	dobro
Otpornost na ogrebotine	dobro
Podlaga	PS (polistiren), ABS (akrilnitril-butadien-stiren), čelik, pocinčani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	30-50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 80-100 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	0,96-1,16 g/ml		teoretski
Suha tvar	36-42 %		teoretski
Volumen tvrdih djelica	23-33 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1052LRA517.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Završna boja	KP1052L	
		Debljina suhog filma 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		



KP1052L FREIOPLAST-Lak boja

Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400474 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke	
Prskanje - visoki pritisak	20-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,8 mm Tlak ubrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 190-210 g/m ² debljina sloja 50 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta) Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C	
Prašno suho	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400474	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja
----------------------	------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.