



## KP1053H

### EFD-Korektor

#### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
<b>Zastosowanie</b>	do poprawienia niewielkich szkód na lakierze powstałych w czasie transportu i montażu
<b>Wysychanie</b>	szybko
<b>Pełne utwardzenie</b>	szybkie schnięcie całkowite

#### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	Kombinacja żywic polimerowych / współspoiwo	
<b>Kolor</b>	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
<b>Błyszcząc wizualnie</b>	półmat	
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 110-130 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	0,9-1,2 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	33-45 %	teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	26-31 %	teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1053HI1269.	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

#### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500 Rozcieńczalnik EFD 400474	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	20-30 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,2-1,8 mm Ciśnienie wtrysku 3-5 bar	DIN 53211
<b>pędzlem</b>	lepkość dostawcza	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 30 sie 2024

Wydrukowano dnia: 30 sie 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1053H

### EFD-Korektor

<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu) krótkotrwałe narażenie możliwe do 200 °C
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500

#### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

<b>Malowanie</b>	możliwe po zmieleniu
------------------	----------------------

#### Wskazówki

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Test di adesionie</b>	Ze względu na różne systemy lakiernicze, sposoby suszenia powłok lakierniczych, zalecamy sprawdzenie przyczepności.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	<p>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>