



WO1852H

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Átfesthetőség	porfestékkel lehetséges
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél, ATL alapozott

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Aminogytából kombinálva	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Fényesség	selyemfényű 65-75 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 45-55 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	8,5-8,7	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	44-58 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	32-36 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1852HRA505 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Nyers acéllemezen
	Fedőlakk	WO1852HRA505 Száraz filmvastagság 30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	45 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	18-25 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	



WO1852H

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Feldolgozhatósági
hőmérséklet

Szoba hőmérséklet 18-25 °C
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Szórás-Nagynyomással

szállító viszkozításban
Fúvóka 1,2 mm
Permetező nyomás 4 bar

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 230-250 g/m² elméleti
rétegvastagság 80 µm

Kemencehőmérséklet

4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (tárgy hőmérséklet)

A munkaberendezések
tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a
beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

elővizsgálat alapján lehetséges

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

Munka- és
egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő
anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és
környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi
termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs
ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.