



ER1902H_HE0100_METALLIC

FREOPOX-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя	
Применение	для внутреннего и наружного применения	
Свойство	Без изоцианата	
Подсушка	быстро	
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение	
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полиакрилат с функциональными аминогруппами	
Цвет	Оттенки металликов	
сиять визуально	шелковисто-глянцевый	
Вязкость	Время истечения 70-90 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,0-1,2 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	41-44 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	30-32 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1902HRA906.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



ER1902H_HE0100_METALLIC

FREOPOX-Metalleffektlack

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	ER1902H Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0100 Толщина сухой пленки 20-30 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). Использование грунтовки необходимо.	
Отвердитель	HE0100	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 24 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 18-20 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру Насадка 1,2-1,5 мм Давление распыления 4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 75-95 г/м ² толщина слоя 20-30 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 / 400320 в течение времени обработки.	



ER1902H_HE0100_METALLIC FREOPOX-Metalleffektlack

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.