

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Описание продукта**

Технология продукта	Покрытие на основе 2К-ПУ, не содержащее растворителей
Свето- и погодостойчивость	очень высокая
Устойчивость к химикатам	Хорошая стойкость к слабым кислотам и основаниям, а также к спиртам, красителям и окислителям.
Подложка	Минеральный

Общие характеристики продукта

Цвет	бесцветный
Плотность	1,20 g/ml теоретический
Сухой остаток	са. 100 % после добавления отвердителя теоретический
Срок хранения	В оригинальной упаковке не менее 12 месяцев, при условии, что оригинальная упаковка хранится плотно закрытой при температуре от 5 до 25 °С. Открытые контейнеры необходимо выработать быстро. Срок годности соответствующей партии указан на этикетке продукта. Хранение после указанного периода не обязательно означает, что продукт непригоден для использования. В этом случае необходимо проверить свойства продукта, которые определяют его применение для обеспечения качества получаемого покрытия.

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. При необходимости может использоваться грунт для улучшения адгезии.
Система ЛКП	Подложка на пластике, усиленном карбоновым волокном: CFK
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешайте или смешайте компоненты до однородности (например, с помощью высокоскоростного миксера). Рекомендуется переместить перемешанный материал в другую емкость во избежание ошибок при смешивании. Избегайте контакта с водой и растворителями до и во время смешивания. Даже небольшое количество оказывает ускоряющее воздействие на процесс отверждения. (= сокращение времени обработки)
Отвердитель	HD0233
Смесевое соотношение	Массовые части 100 : 66
Разбавитель	Растворитель EFD 400450
Время «жизни» композиции	от > 15 °С до 40 °С

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Время
жизнеспособности**

макс. 8 - 15 мин. / 20 °C

Время обработки может сокращаться при повышенных температурах, влажности воздуха и/или под давлением.

Airless - нанесение

после добавления отвердителя и добавления растворителя прим. 10-30 %

**Валковый метод
нанесения**

вязкость при поставке

Расход материала200 - 1000 г/м² средняя толщина испытательного слоя теоретический**Очистка рабочих
инструментов**

Сразу с помощью органических растворителей, затвердевшие остатки могут быть удалены только механическим способом.

Указания**Охрана труда и
здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.