ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Farba podkladowa

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Ochrona antykorozyjna	bardzo dobry
Podłoże	Stal, stal szlachetna, aluminium, Stal galwanizowana

Właściwości produktu

Baza	żywica epoksydowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszczeć wizualnie	półmat	
Lepkość	Czas wypływu 60-85 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,63-1,68 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	77,5-80,0 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	60-62 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu ER1936HRU102.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Farba podkladowa

System	Podłoże	Stal śrutowana - klasa Sa 2,5	
	Podkład	ER1936H Proporcje mieszania 9:1 HE0004 Grubość suchej powłoki 70-90 µm	
	lakier nawierzchniowy	UR1447K stosunek mieszania 4:1 HU0400 grubość suchej powłoki 40-60 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		
Utwardzacz	HE0004		
Stosunek mieszania	Części wagowe 9:1		
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400424		
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C		
Czas przetwarzania	max. 3 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.		
Natrysk - Airmix	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza dysza 13/40 mm kąt 40° nacisk materiału 120 bar nacisk rozpylacza 2,0 bar		
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 40-50 s / 4 mm kubek wypływowy Dysza 1,5-2,0 mm Ciśnienie natrysku 4-5 bar		DIN 53211
Malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza		
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 215-225 g/m² grubość warstwy 80 µm po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)		
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza		
Suszenie pyłowe	po 45 minutach (stopień wysuszenia 1)		DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4)		DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)		DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	z rozcieńczalnikiem EFD 400424 w czasie przeróbki.		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0004
FREOPOX-UHS-Farba podkladowa

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	po 2 godz. / temperatura pomieszczenia ok. 20 °C.

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de