

## FREOPOX-vernice in polvere

### PB6405BR905

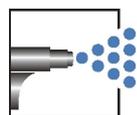
<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fondo per vernice in polvere per cerchi in lega leggera</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore automobilistico</li> <li>■ altamente lucido, liscio</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> <li>■ Impostazione degassata</li> <li>■ Resa molto buona</li> </ul>												
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica/poliestere</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>RAL 9005 nero profondo</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>altamente lucido 80-100 Angolo 60° 10 Min./200°C sobre chapa de aluminio Q-Panel A36</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>90 +/- 5 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,2-1,4 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 90 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere	■ Colore	RAL 9005 nero profondo	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	altamente lucido 80-100 Angolo 60° 10 Min./200°C sobre chapa de aluminio Q-Panel A36	■ Spessore dello strato di prova	90 +/- 5 µm	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,4 g/cm³	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 90 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere												
■ Colore	RAL 9005 nero profondo												
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	altamente lucido 80-100 Angolo 60° 10 Min./200°C sobre chapa de aluminio Q-Panel A36												
■ Spessore dello strato di prova	90 +/- 5 µm												
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,4 g/cm³												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 90 µm Spessore dello strato di prova medio												
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su lamiera di alluminio Q-Panel AQT</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Ore Infiltrazione Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 Ore Infiltrazione Wb &lt; 1mm</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.						
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b></li> </ul>												

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 3  
Versione: 0  
14.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-vernice in polvere PB6405BR905

La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.  
In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

- **Vernice di ritocco:** su richiesta

- **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

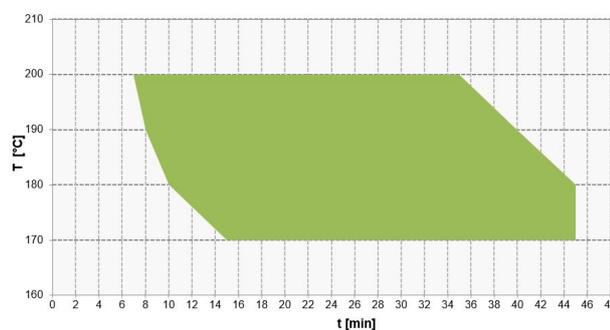
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

### Indurimento

- Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9005  
Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	170	180	190	200
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	15	10	8	7
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	45	40	35



### Durata di stoccaggio

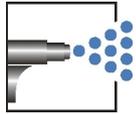
- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.  
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

### Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm
- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.
- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.

**FREOPOX-vernice in polvere**  
**PB6405BR905**

Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.  
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.

**Ulteriore lavorazione**

Per la sovraverniciatura, la stampa o l'incollaggio, la superficie verniciata deve essere priva di grasso, silicone e polvere.

Per l'incollaggio è consigliabile una pulizia preliminare con un detergente privo di sostanze inibenti la verniciatura, ad es. il 50% isopropanolo in acqua.

Ta podatkovni list je veljaven za varianto A-Z.