



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4100HRU916

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например услуги по окраске ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система 																				
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Акриловая смола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>verkehrsweip Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,21 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>19-25</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	verkehrsweip Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,21 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	19-25	■ Вязкость	4000-8000 mPa.s	■ Толщина покрытия	20-30 µm						
■ Связующие - основы	Акриловая смола																				
■ Цвет	verkehrsweip Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																				
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %																				
■ Плотность теоретически определяемая	1,21 g/cm ³																				
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	19-25																				
■ Вязкость	4000-8000 mPa.s																				
■ Толщина покрытия	20-30 µm																				
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>■ на алюминии/алюминиевых сплавах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ на алюминии/алюминиевых сплавах		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ на алюминии/алюминиевых сплавах																					
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Стойкость	<table border="1"> <tr> <td>■ на алюминии/алюминиевых сплавах</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ на алюминии/алюминиевых сплавах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
■ на алюминии/алюминиевых сплавах																					
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																				
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table border="1"> <tr> <td>■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>60-80 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,2-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td> <td>1400-2000 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td> <td>30-35 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td> <td>1,5-2,2 %</td> </tr> <tr> <td>■ Температура ванны</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Время нанесения</td> <td>60-180 Секунд</td> </tr> <tr> <td>■ Напряжение</td> <td>130-260 Вольт</td> </tr> </table>	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.		■ Глянец DIN EN ISO 2813	60-80 угол 60°	■ pH-Значение	8,2-8,8	■ Удельная электропроводность	1400-2000 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-14 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g	■ Доля органических растворителей	1,5-2,2 %	■ Температура ванны	24-27 °C	■ Время нанесения	60-180 Секунд	■ Напряжение	130-260 Вольт
■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.																					
■ Глянец DIN EN ISO 2813	60-80 угол 60°																				
■ pH-Значение	8,2-8,8																				
■ Удельная электропроводность	1400-2000 µS/cm																				
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-14 %																				
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g																				
■ Доля органических растворителей	1,5-2,2 %																				
■ Температура ванны	24-27 °C																				
■ Время нанесения	60-180 Секунд																				
■ Напряжение	130-260 Вольт																				

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-ATL-Spezial WA4100HRU916

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<p>Отверждение</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C <p>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> 
<p>Срок хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/Год <p>В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<p>Специальные указания</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.