



FREIOTHERM-Pulverlack PU4011B

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Barva v prahu za industrijsko zunanjo uporabo ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ motna, Feinstruktur ■ Zelo dobra odpornost na kemikalije ■ Enakomerna struktura površine v območju od 60 do 100 µm ■ Dobra svetlobna in vremenska obstojnost 										
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekoča barva <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>										
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>poliuretan (brez stranskih produktov)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small></td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>80 µm pri barvnem tonu RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata <small>teoretična določitev</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba</td> <td>0,12 kg/m² pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	poliuretan (brez stranskih produktov)	■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	motna	■ Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu RAL 9010	■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,2-1,7 g/cm ³ glede na barvni ton	■ Poraba	0,12 kg/m ² pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa
■ Osnova vezivnega sredstva	poliuretan (brez stranskih produktov)										
■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	motna										
■ Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu RAL 9010										
■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,2-1,7 g/cm ³ glede na barvni ton										
■ Poraba	0,12 kg/m ² pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa										
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Udarni preizkus <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0										
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm										
■ Udarni preizkus <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)										
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na cinkfosfatirani jekleni ploščici ■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> ■ Preizkus slane kopeli (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> ■ SO₂-industrijsko ozračje <small>DIN EN ISO 3231</small> ■ Odpornost na kemikalije <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>500 ur Podkorozija Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>10 ciklov z 0.2 l SO₂ brez sprememb</td> </tr> <tr> <td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	500 ur Podkorozija Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	10 ciklov z 0.2 l SO ₂ brez sprememb	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.						
1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>											
500 ur Podkorozija Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>											
10 ciklov z 0.2 l SO ₂ brez sprememb											
Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.											
Priprava in uporaba Odvisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprava / Naboj Corona ■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje. ■ Barva za popravila: po povpraševanju 										

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

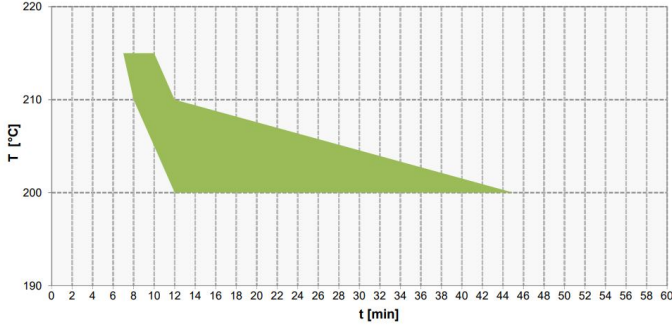
Stran: 1 / 2
Verzija: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack PU4011B

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 																		
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 12 min./200 °C Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9010 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <table border="1" data-bbox="710 667 1227 761"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>215</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>12</td> <td>8</td> <td>7</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>45</td> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	200	210	215			Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	12	8	7			Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	12	10		
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	200	210	215																
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	12	8	7																
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	12	10																
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam. 																		
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Varnostno filtriranje: 160 µm ■ Združljivost z drugimi barvami v prahu: se mora preveriti ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. 																		